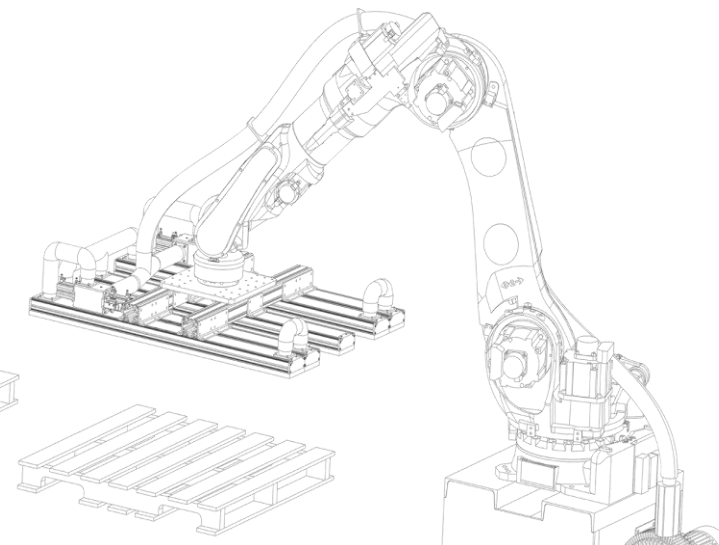
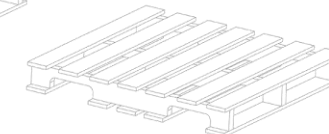
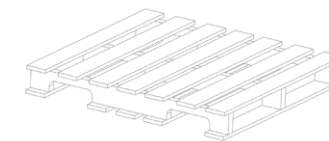
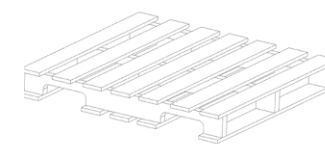
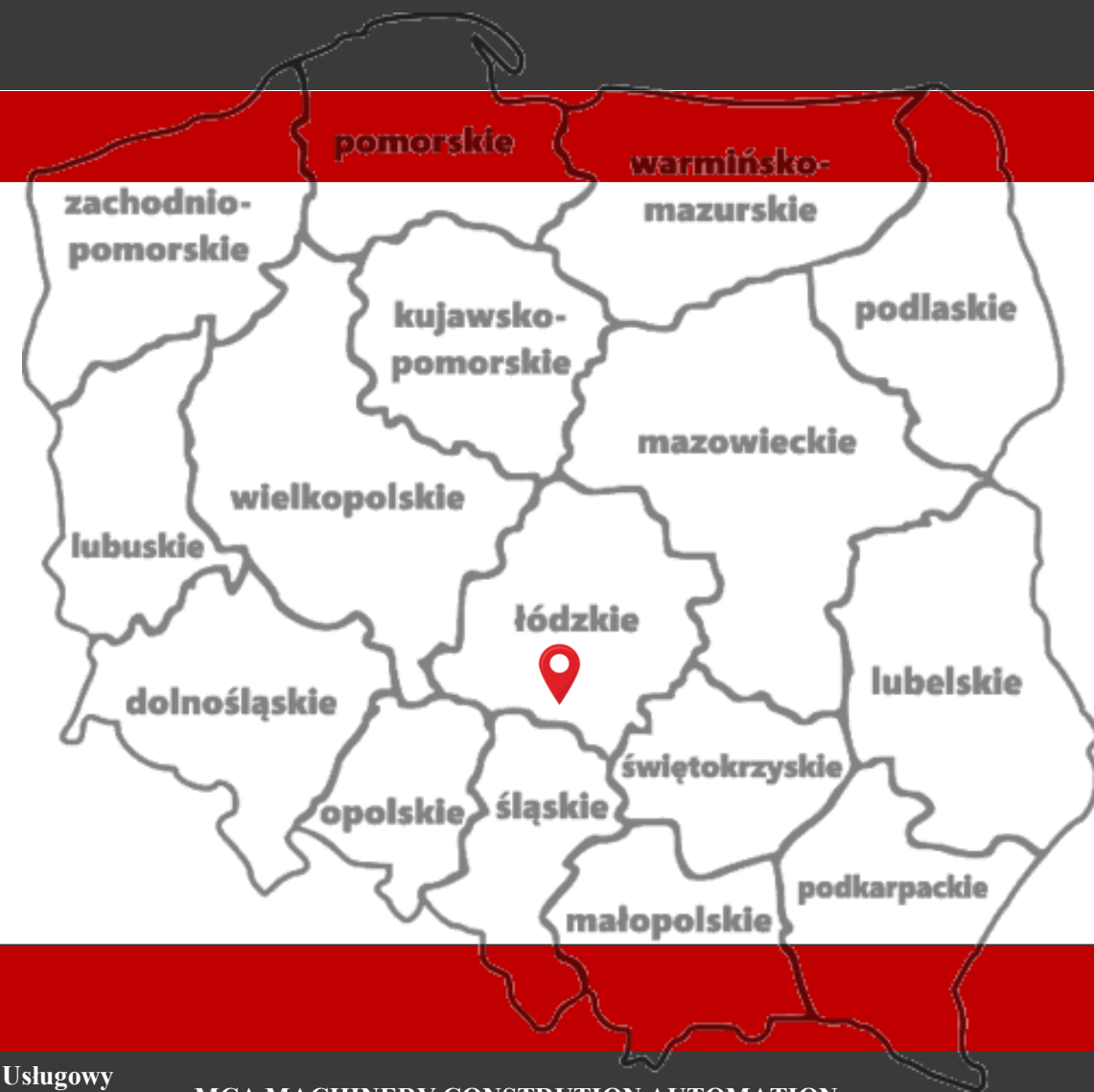




Zakład Producyjno Handlowo Usługowy
„KAROLEX”

 www.karolex.org
 [biuro @ karolex.org](mailto:biuro@karolex.org)
 +48 575 675 700
 Tumidaj 9,98-275 Brzeźnio

MCA MACHINERY CONSTRUCTION AUTOMATION

 [biuro .karolex@o2.pl](mailto:biuro.karolex@o2.pl)
 Bronisławów, ul. Wspólna 71c
98-275 Brzeźnio

Jesteśmy polskim producentem nowoczesnych linii do zbijania palet przemysłowych oraz palet EURO, działającym nieprzerwanie od 1990 roku. Dzięki wieloletniemu doświadczeniu oraz ciągłemu rozwojowi technologii dostarczamy rozwiązania dopasowane do potrzeb zarówno dużych zakładów produkcyjnych, jak i mniejszych przedsiębiorstw.

Specjalizujemy się w projektowaniu i produkcji kompletnych linii do zbijania palet, jak również pojedynczych maszyn, w tym m.in. klockarek. Oferujemy możliwość konfiguracji linii w wersji prawo- lub lewostronnej, co pozwala na ich optymalne dopasowanie do przestrzeni produkcyjnej klienta.

Jako polski przedstawiciel międzynarodowej marki Saifan – renomowanego producenta inteligentnych maszyn dla przemysłu opakowań drewnianych – poszerzamy naszą ofertę o zaawansowane technologicznie rozwiązania, łączące innowacyjność z wysoką wydajnością produkcji.



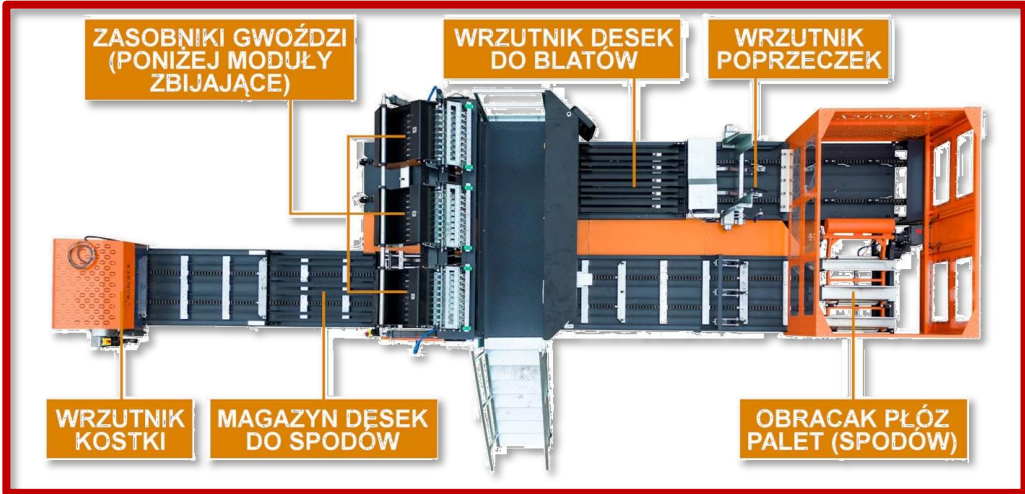
We are a Polish manufacturer of modern pallet nailing lines for both industrial pallets and EURO pallets, operating continuously since 1990. Thanks to our many years of experience and ongoing technological development, we provide solutions tailored to the needs of both large manufacturing plants and smaller enterprises. We specialize in the design and production of complete pallet nailing lines, as well as individual machines, including block cutting machines. We offer the possibility to configure our lines in right-hand or left-hand versions, allowing optimal adaptation to the customer's production space. As the Polish representative of the international brand Saifan – a renowned manufacturer of intelligent machinery for the wooden packaging industry – we expand our offering with technologically advanced solutions that combine innovation with high production efficiency.



1.		
VDX 3600	Zbijarka palet /Pallet nailer	1
LVDX 3600	Linia do zbijania palet EURO /Pallet nailing line EURO	2
SF1000+	Linia do zbijania palet /Pallet nailing line	3
SF1000+	Linia do zbijania palet typu Stringer i podajnik robota /Stringer pallet nailing line & Robot feeder	4
SF1000+	Linia do zbijania palet 5-warstwowych /5 layer pallet nailing line	5
SF2000	Zbijarka do palet/mat paletowych /Mechanical pallet deck/mat nailer	6
SF9030	Ręczna linia montażu palet /Manual pallet assembly line	7
SF9020	Zbijarka nóg paletowych /Pallet leg nailer	8
SF9010	Linia do zbijania palet typu Stringer /Stringer pallet nailing machine	9
SF9025	Zbijarka do palet typu Stringer /Stringer pallet nailing machine	10
SF9026	Zbijarka do palet typu Stringer /Stringer pallet nailing machine	11
XP1000	Zbijarka palet przemysłowych/Industrial pallet nailer	12
WP1000	Wypalarka z drukarką EBS/ Burner with printer EBS	13
3.		
OP1000	Obcinarka wzdłużna /Longitudinal cutter	14
ONP1000	Obcinarka naroży palet przemysłowych /Idustrial pallet corner cutter	15
FPP1000	Frezarka palet przemysłowych /Industrial pallet milling machine	16
SF6021	Piła do przycinania dwustronnego /Double end trim saw	17
SF6060	Automatyczna piła poprzeczna /Automatic cross cut saw	18
SF6060S+	Linia do cięcia, sortowania i układania /Crosscut saw&Lengths sorting&Stacker	19
SF8005	Wielopiła /Multi-head	20
SF8005+	Wielogłowicowa linia do cięcia, sortowania i układania /Multi-head saw & Length sorting & Stacker	21
SF7041	Obcinarka naroży /Pallet corner rounder	22
SF8100	Cięcie desek&sztaplowanie /Board cutting&stacking system	23
4.		
SF8204+	Szybkie połączenie strugarki czterostronnej&Piłą do przycinania&Sztaplarka / High speed 4-sided planner&Trim saw&Stacker	24
SF7030	Maszyna fazująca /Chamfer	25
SF7011	Maszyna do rowkowania jednogłowicowego /Single head notcher	26
SF7013	Wykrawarka dwugłowicowa /Double-head notcher	27
SF7013S	Wykrawarka dwugłowicowa z podajnikiem /Double-head notcher&In-feeder	28
SF4020	Maszyna do wiercenia i nitowania z dwiema głowicami /Double heads drilling&Riveting machine	29
SF4022	Maszyna do wiercenia z dwoma głowicami /Double heads drilling machine	30
SF4051	Nitownica dwustronna /Double heads riveting machine	31
SF4091	Nitownica jednostronna /Single head riveting machine	32
KLK200	Klockarka /Blockmaker	33
SF4060	Maszyna do kołnierzy paletowych /Pallet collar machine	34
5.		
RST2000	Robot sztaplujący /Stacking robot	35
TR2000	Transporter rolkowy do robota z magazynem /Roller conveyor for a robot with a magazine	36
SF8030	Sztaplarka desek krótkich /Short board stacker	37
SF8010	Sztaplarka desek /Board stacker	38
SP1000	Sztaplarka palet przemysłowych /Idustrial pallet stacker	39
6.		
SF5201	Demontaż palet /Pallet dismantler	40
SF5200	Zrobotyzowana linia produkcyjna do demontażu palet /Robotic pallet dismantler	41
SF5000+	Linia do naprawy palet /Pallet repair system	42
SF5000+	Linia do naprawy palet z systemem kabin lakierniczych /Pallet repair&Paint booth system	43-45
7.		
SF9026C	Linia do gwoździowania palet w stylu amerykańskim (długie palety) / Big pallet nailing machine	46
SF9026X	Linia do gwoździowania palet w stylu amerykańskim (długie palety) / Big pallet nailing machine	47
SF1000PPS	Malowanie palet i linia kodująca /Pallet painting &Coding line	48

VDX 3600 Zbijarka palet
Pallet nailer

LVDX 3600 Linia do zbijania palet EURO
Pallet nailing line EURO



DŁUGOŚĆ LENGTH	11 m
SZEROKOŚĆ WIDTH	2,9 m
WYSOKOŚĆ HEIGHT	3 m
ZASILANIE POWER SUPPLY	400 V
MOC ZAINST. INSTALLED POWER	5,5 Kw
WYDAJNOŚĆ EFFICIENCY	420 szt./h

*PODANE WARTOŚCI I WYMIARY MAJĄ CHARAKTER ORIENTACYJNY

PRZEZNACZONA DO ZBIJANIA EUROPALET.

MASZYNĘ OBSŁUGUJE 3 PRACOWNIKÓW

ZBIJARKA AUTOMATYCZNIE POBIERA GWOŹDZIE Z ZASOBNIKÓW, ZBIJA PŁOZY, OBRACA JE I PODAJE DO ZBICIA BLATÓW. PO PRZEJŚCIU 1 CYKLU ZOSTAJE ZBITA JEDNA PALETA.

MASZYNA JEST PRZYSTOSOWANA DO ZBIJANIA ELEMENTÓW ZARÓWNO FORMATOWANYCH JAK I NIEFORMATOWANYCH

MOŻLIWOŚĆ NABYCIA ZBIJARKI W KONFIGURACJI LEWA/PRAWA



DESIGNED FOR NAILING EURO PALLETS.

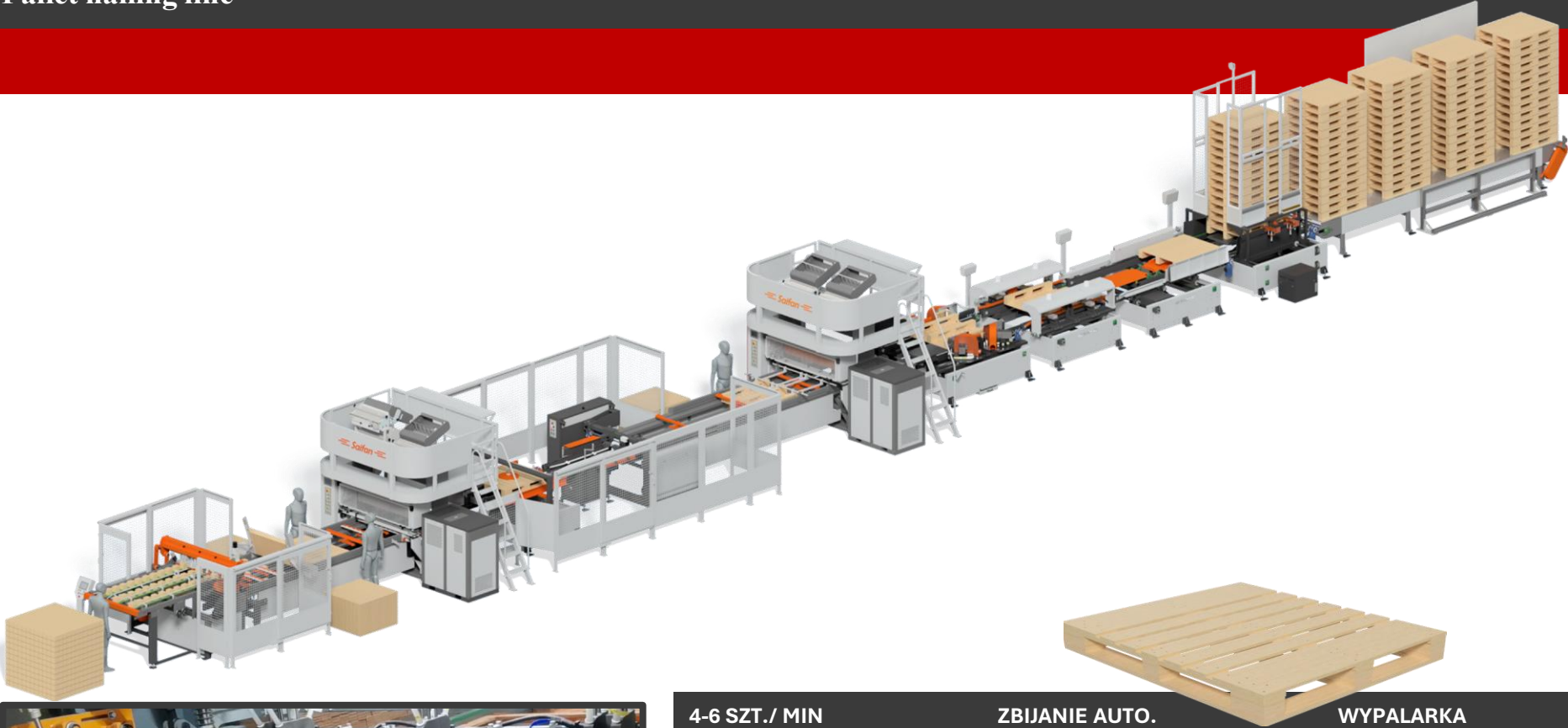
THE MACHINE IS OPERATED BY THREE WORKERS.

THE NAILING MACHINE AUTOMATICALLY DRAWS NAILS FROM THE HOPPERS, NAILS THE SKIDS, ROTATES THEM, AND FEEDS THEM TO THE COUNTERTOPS. AFTER ONE CYCLE, ONE PALLET IS NAILED.

THE MACHINE IS DESIGNED TO ACCOMMODATE BOTH FORMATTED AND UNFORMATTED ELEMENTS. DURING.

THE NAILING MACHINE CAN BE PURCHASED IN A LEFT/RIGHT CONFIGURATION

SF1000+ Linia do zbijania palet
Pallet nailing line



4-6 SZT./ MIN 4-6 PIECES/MIN	ZBIJANIE AUTO. AUTO NAILING	WYPALARKA BRANDER
STEROWANIE SIEMENS SIEMENS CONTROL SYSTEM	RAMIE OBRACANIA PALETY O 180° FLIPPER	KABINA LAKIERNICZA PAINT BOOTH
AUTOMATYCZNY PODAJNIK BŁOCKÓW AUTO BLOCK FEEDER	STANOWISKO KONTROLOWANIA INSPECTION POSITION	SZTAPLARKA STACKER
TRANSPORTER AUTOMATYCZNY AUTO CONVEYING	OBCINARKA NAROŻY CORNER CUTTER	TRANSPORTER ODBIORCZY OUTFEED CONVEYOR

*PODANE WARTOŚCI I WYMIARY MAJĄ CHARAKTER ORIENTACYJNY

SF1000+ Linia do zbijania palet typu Stringer i podajnik robota
Stringer pallet nailing line & Robot feeder



4-6 SZT./ MIN 4-6 PIECES/MIN	ZBIJANIE AUTO. AUTO NAILING	WYPALARKA BRANDER
STEROWANIE SIEMENS SIEMENS CONTROL SYSTEM	PODAJNIK DESEK DECK BOARD FEEDER	TRANSPORTER 90° 90° CONVEYOR
ROBOT – PODAJNIK STRUNOWY ROBOT STRINGER FEEDER	RAMIE OBRACANIA PALETY O 180° FLIPPER	SZTAPLARKA STACKER
TRANSPORTER AUTOMATYCZNY AUTO CONVEYING	OBCINARKA NAROŻY CORNER CUTTER	TRANSPORTER ODBIORCZY OUTFEED CONVEYOR

*PODANE WARTOŚCI I WYMIARY MAJĄ CHARAKTER ORIENTACYJNY

SF1000+ Linia do zbijania palet 5-warstwowych
5 layer pallet nailing line



4-6 SZT./ MIN
4-6 PIECES/MIN

STEROWANIE
SIEMENS
SIEMENS CONTROL
SYSTEM

AUTOMATYCZNY
PODAJNIK BŁOCKÓW
AUTO BLOCK FEEDER

TRANSPORTER
AUTOMATYCZNY
AUTO CONVEYING

ZBIJANIE AUTO.
AUTO NAILING

PODAJNIK DESEK
DECK BOARD FEEDER

RAMIE OBRACANIA
PALETY O 180°
FLIPPER

STANOWISKO
KONTROLOWANIA
INSPECTION POSITION

TRANSPORTER ROLKOWY
ROLLER PRESS

WYPALARKA
BRANDER

SZTAPLARKA
STACKER

TRANSPORTER ODBIORCZY
OUTFEED CONVEYOR

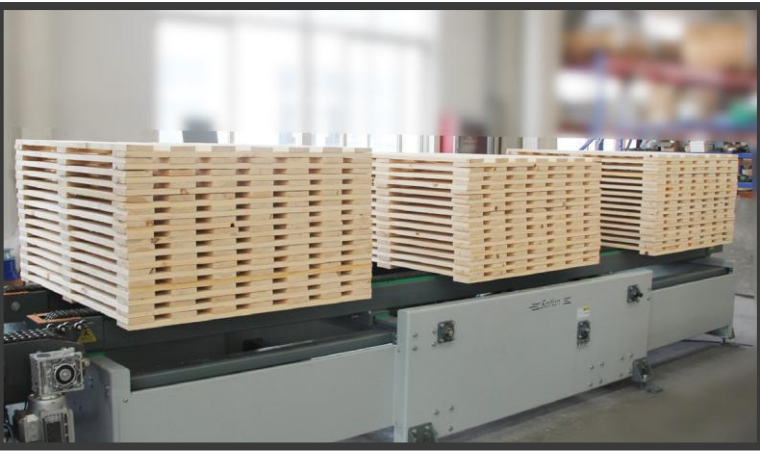
XP 1000 Zbijarka do palet przemysłowych
Industrial pallet nailer



*PODANE WARTOŚCI I WYMIARY MAJĄ CHARAKTER ORIENTACYJNY

SZEROKOŚĆ WIDTH	2,8 m
WYSOKOŚĆ HEIGHT	3,5 m
ZASILANIE POWER	400 V
MOC ZAINST. INSTALLED POWER	25 kW
DŁUGOŚĆ CYLKU CYCLE LENGTH	MIN. 10 s

SF2000 Zbiarka do palet/mat paletowych
Mechanical pallet deck/mat nailer



40-45 DESEK/MIN
40-45 PIECES/MIN (BOARD)

STEROWANIE SIEMENS
SIEMENS CONTROL SYSTEM

STEROWANE SILNIKIEM SERW
SERVO MOTOR CONTROL

SZYBKĄ ZMIANĄ ROZMIARÓW
FAST CHANGE OVER

SZEROKOŚĆ DESKI NA PALECIE
MOŻE MIEĆ OD 1 DO 3
ROZMIARÓW
BOARD WIDTH TYPES 1-3

*PODANE WARTOŚCI I WYMIARY MAJĄ CHARAKTER ORIENTACYJNY

SF9030 Ręczna linia montażu palet
Manual pallet assembly line



1-2 SZT./ MIN
1-2 PIECES/MIN

STEROWANIE SIEMENS
SIEMENS CONTROL SYSTEM

x2 STOŁY DO ZBIJANIA
x2 NAILING TABLE

TRANSPORTER 90°
90° CONVEYOR

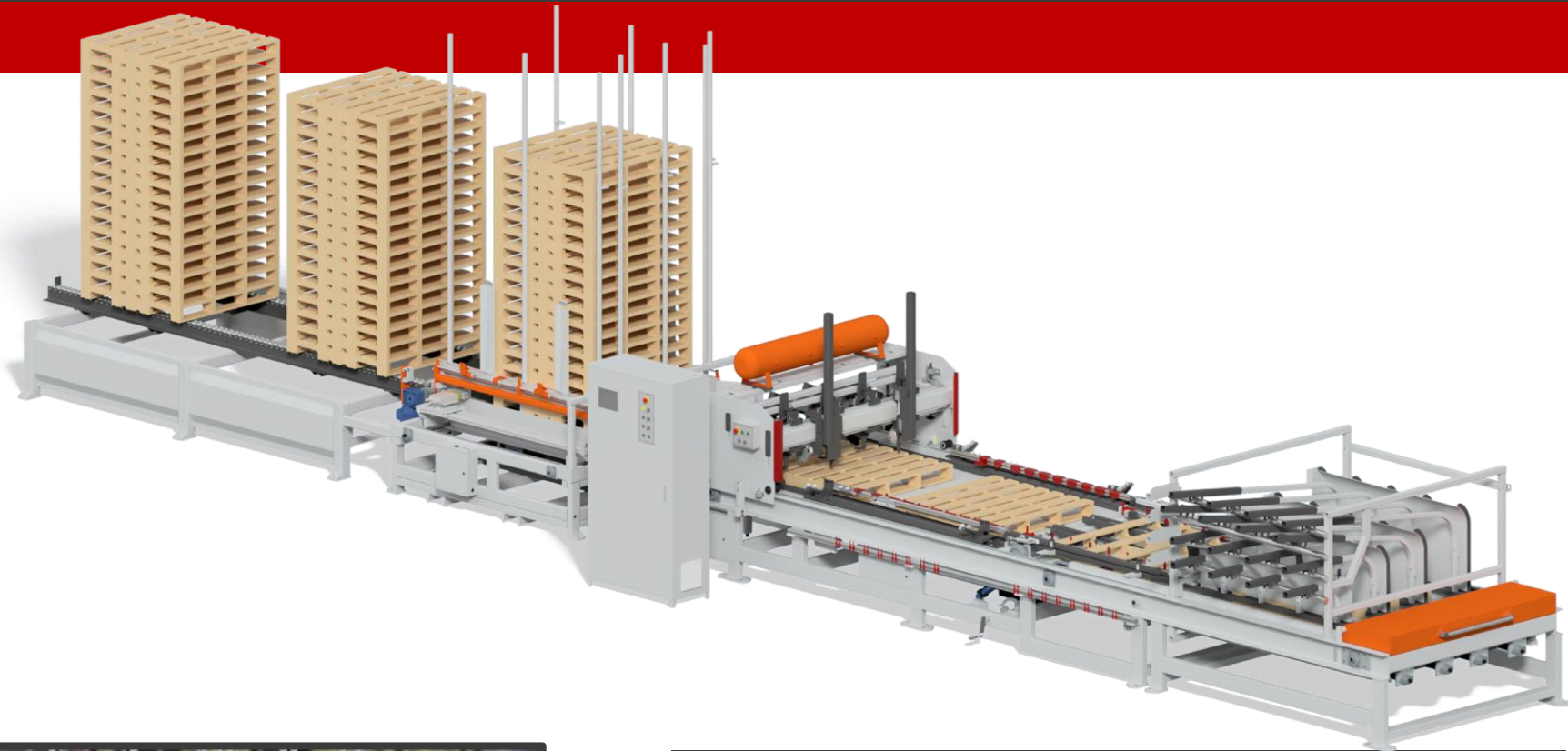
OBCINARKA NAROŻY
CORNER CUTTER

WYPALARKA
BRANDER

SZTAPLARKA
STACKER

*PODANE WARTOŚCI I WYMIARY MAJĄ CHARAKTER ORIENTACYJNY

SF9010 Linia do zbijania palet typu Stringer
Stringer pallet nailing machine



2-3 SZT./ MIN
2-3 PIECES/MIN

STEROWANIE SIEMENS
SIEMENS CONTROL SYSTEM

MOC ZAINST. 3 kW
INSTALLED POWER 3,0 kW

2-4 PODŁUŻNIC/PŁOZÓW
2-4 STRINGER

ZBIJANIE AUTO.
AUTO NAILING

RAMIE OBRACANIA PALETY O 180°
FLIPPER

SZTAPLARKA
STACKER

TRANSPORTER ODBIORCZY
OUTFEED CONVEYOR

*PODANE WARTOŚCI I WYMIARY MAJĄ CHARAKTER ORIENTACYJNY

SF9025 Zbijarka palet typu Stringer
Stringer pallet nailing machine



1 SZT./ MIN
1 PIECES/MIN

STEROWANIE SIEMENS
SIEMENS CONTROL SYSTEM

MOC SILNIKA 3,0 kW
ENGINE POWER 3,0 Kw

2-4 PODŁUŻNIC/PŁOZÓW
2-4 STRINGER

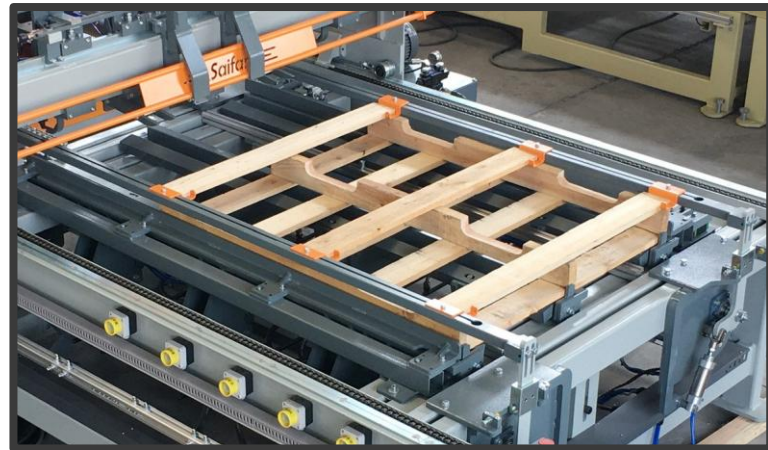
ZBIJANIE AUTO.
AUTO NAILING

SZTAPLARKA
STACKER

TRANSPORTER ODBIORCZY
OUTFEED CONVEYOR

*PODANE WARTOŚCI I WYMIARY MAJĄ CHARAKTER ORIENTACYJNY

SF9026 Zbijarka palet typu Stringer
Stringer pallet nailing machine



1 SZT. / MIN
1 PIECES/MIN

STEROWANIE SIEMENS
SIEMENS CONTROL SYSTEM

MOC SILNIKA 3,0 kW
ENGINE POWER 3,0 kW

2-4 PODŁUŻNIC/PŁOZÓW
2-4 STRINGER

ZBIJANIE AUTO.
AUTO NAILING

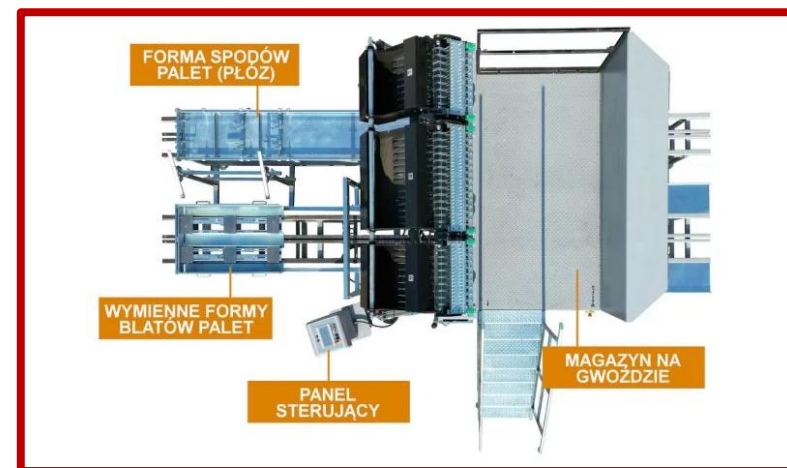
SZTAPLARKA
STACKER

TRANSPORTER ODBIORCZY
OUTFEED CONVEYOR



*PODANE WARTOŚCI I WYMIARY MAJĄ CHARAKTER ORIENTACYJNY

XP 1000 Zbijarka do palet przemysłowych
Industrial pallet nailer



SZEROKOŚĆ
WIDTH
2,8 m

WYSOKOŚĆ
HEIGHT
3,5 m

ZASILANIE
POWER
400 V

MOC ZAINST.
INSTALLED POWER
25 kW

DŁUGOŚĆ CYLKU
CYCLE LENGTH
MIN. 10 s

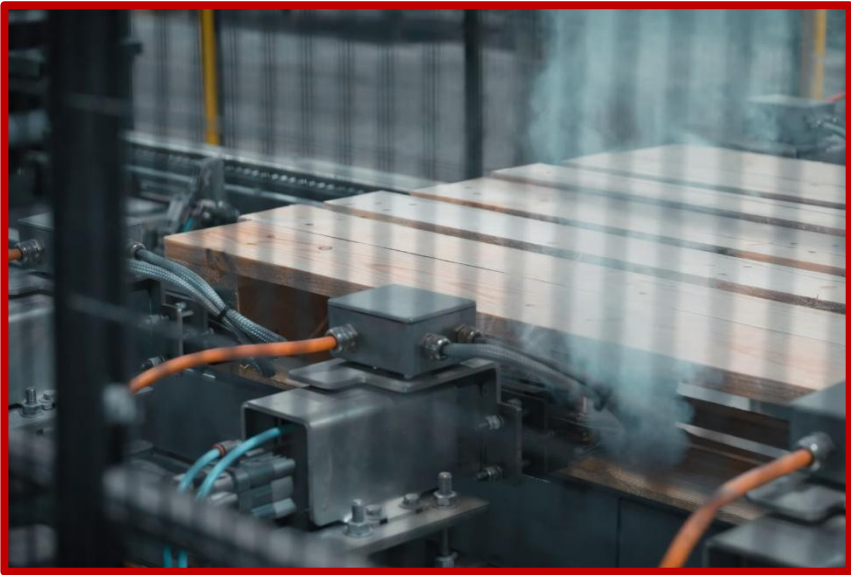
*PODANE WARTOŚCI I WYMIARY MAJĄ CHARAKTER ORIENTACYJNY

WP1000 Wypalarka z drukarką EBS
Burner with printer EBS



INSTALACJA WYPALAJĄCA OZNAKOWANIA NA KLOCKACH PALETY, NP. EPAL.
MOŻLIWOŚĆ INSTALACJI 6 LUB 12 KOPYT DO ZNAKOWANIA TERMICZNEGO
OPCJONALNIE MOŻNA ZASTĄPIĆ GŁOWICE WYPALAJĄCE NA MODUŁY
DRUKUJĄCE (SYSTEM EBS-2600)

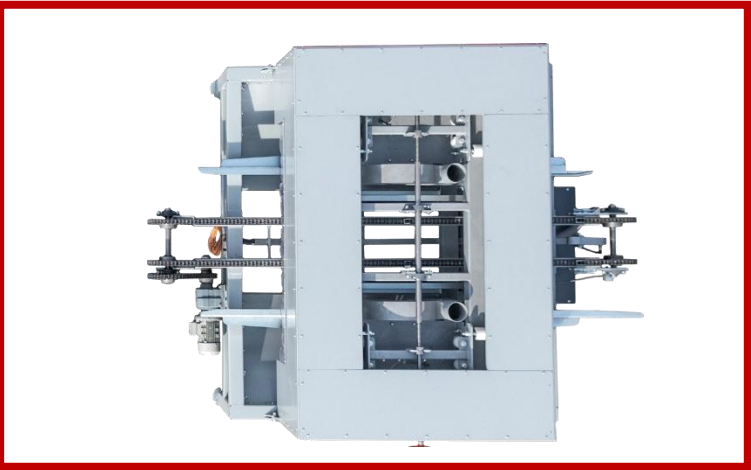
MARKING SYSTEM FOR PALLET BLOCKS, SUCH AS EPAL.
POSSIBILITY TO INSTALL 6 OR 12 THERMAL MARKING HOOPS
OPTIONALLY, THE MARKING HEADS CAN BE REPLACED WITH PRINTING MODULES
(EBS-2600 SYSTEM)



DŁUGOŚĆ LENGTH	1,5 m
SZEROKOŚĆ WIDTH	1,5 m
WYSOKOŚĆ HEIGHT	1,5 m
ZASILANIE POWER SUPPLY	400 V
MOC ZAINST. INSTALLED POWER	11 Kw
WYDAJNOŚĆ EFFICIENCY	420 szt./h

*PODANE WARTOŚCI I WYMIARY MAJĄ CHARAKTER ORIENTACYJNY

OP1000 Obcinarka wzdłużna
Longitudinal cutter

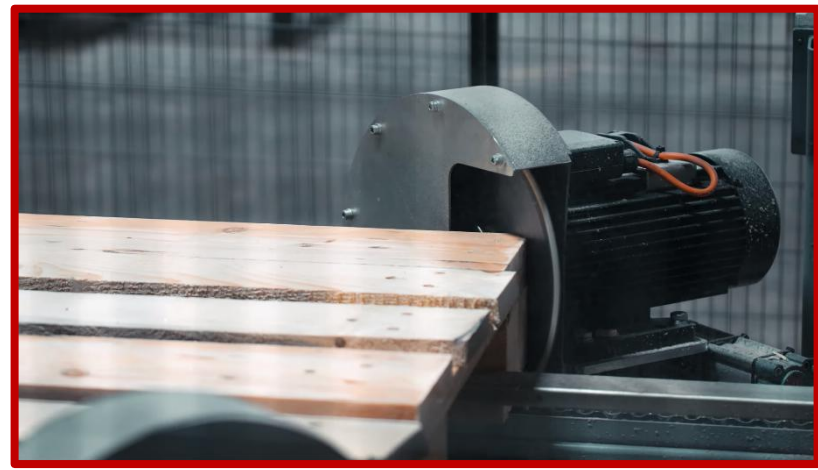
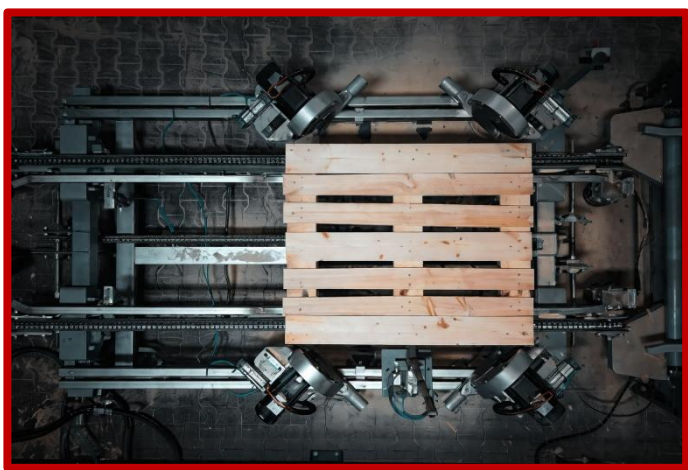
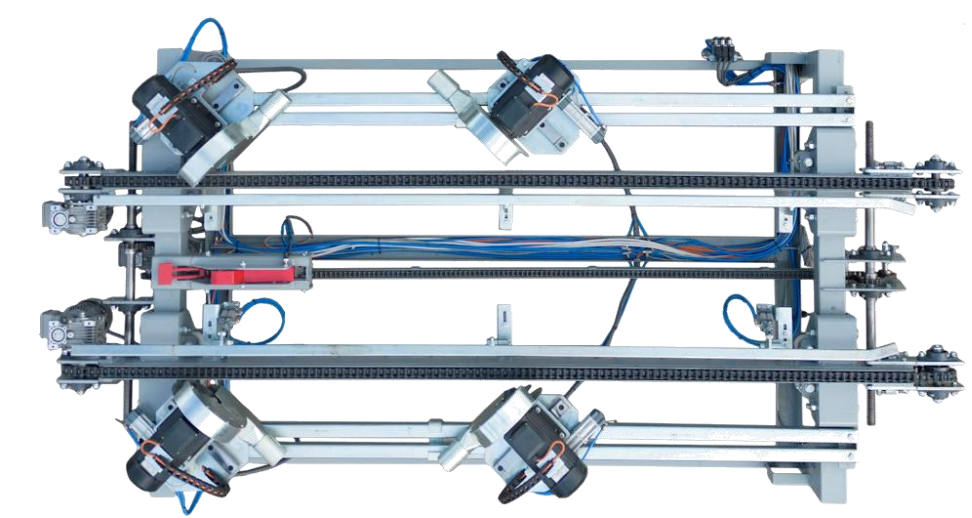


- FORMUJE PALETĘ Z WYSTAJĄCYCH POPRZECZEK NA SZEROKOŚĆ 800-1200
- FORMING A PALLET FROM PROJECTING CROSSES 800-1200 WIDTH

SZEROKOŚĆ WIDTH	2,5m
WYSOKOŚĆ LENGTH	1,6m
ZASILANIE POWER	400 V
MOC ZAINST. INSTALLED POWER	12,5 kW
WYDAJNOŚĆ EFFICIENCY	300 SZT/H

*PODANE WARTOŚCI I WYMIARY MAJĄ CHARAKTER ORIENTACYJNY

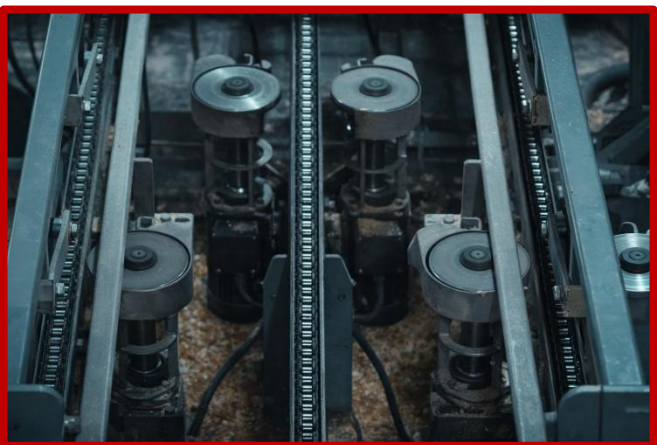
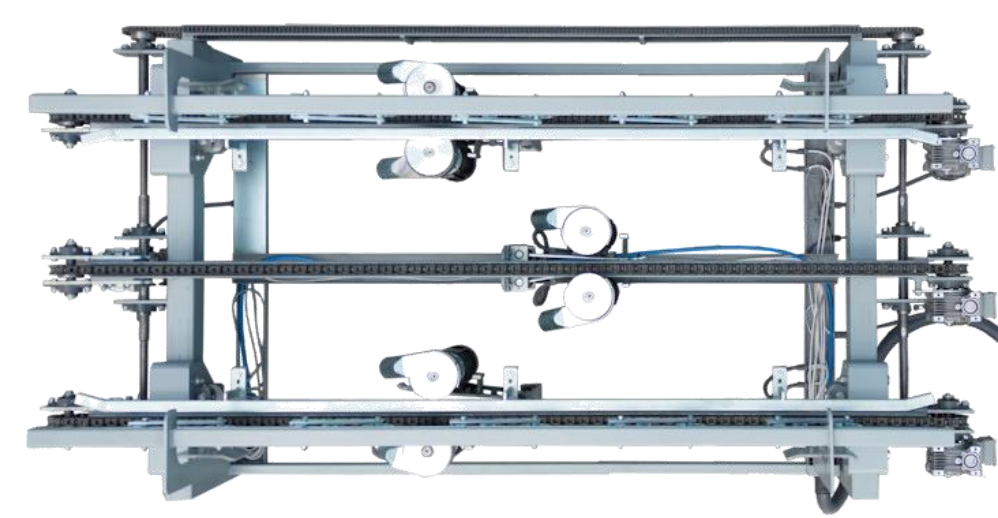
ONP1000 Obcinarka naroży palet przemysłowych
Industrial pallet corner cutter



DŁUGOŚĆ LENGTH	3 m
SZEROKOŚĆ WIDTH	1,7 m
WYSOKOŚĆ HEIGHT	1,5 m
ZASILANIE POWER SUPPLY	400 V
MOC ZAINST. INSTALLED POWER	14 Kw
WYDAJNOŚĆ EFFICIENCY	240 szt./h

*PODANE WARTOŚCI I WYMIARY MAJĄ CHARAKTER ORIENTACYJNY

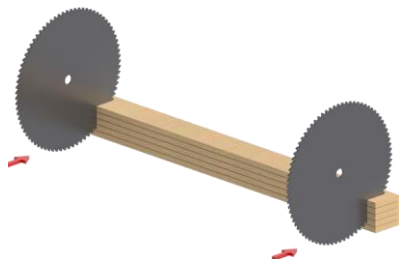
FPP1000 Frezarka palet przemysłowych
Industrial pallet milling machine



DŁUGOŚĆ LENGTH	3 m
SZEROKOŚĆ WIDTH	1,7 m
WYSOKOŚĆ HEIGHT	1,5 m
ZASILANIE POWER SUPPLY	400 V
MOC ZAINST. INSTALLED POWER	10,5 Kw
WYDAJNOŚĆ EFFICIENCY	240 szt./h

*PODANE WARTOŚCI I WYMIARY MAJĄ CHARAKTER ORIENTACYJNY

SF6021 Pila do przycinania dwustronnego
Double end trim saw



L:460-1550 mm W:10-320 mm H:10-110 mm



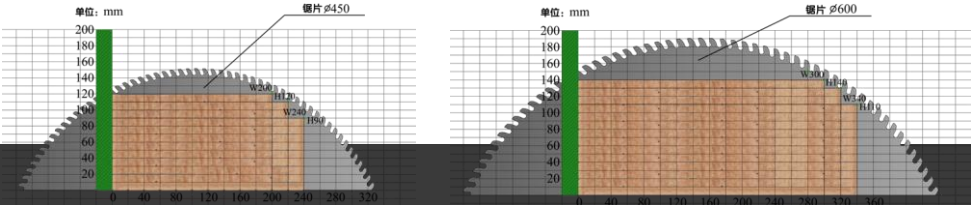
18 CIĘĆ/MIN
18 CUTS/MIN

TRANSPORTER ODPADÓW
WASTE OUTFEED CONVEYOR

MOC SILNIKA 9 kW
ENGINE POWER 9 kW

*PODANE WARTOŚCI I WYMIARY MAJĄ CHARAKTER ORIENTACYJNY

SF6060 Automatyczna pila poprzeczna
Automatic cross cut saw



PODAWANIE : 5-30M/MIN FEEDING: 5-30 M /MIN	TYP/ TYPE	SF6045	SF6060
STEROWANIE SIEMENS SIEMENS CONTROL SYSTEM	DŁUGOŚĆ STOŁU PODAJACEGO/ FEEDING TABLE LENGTH	2M/4M/6M+	
8,5 kW / 12,5 kW SF6045 / 6060	SZEROKOŚĆ/ WIDTH	90-200 MM	135-300 MM
	WYSOKOŚĆ/ HEIGHT	10-120 MM	10-140 MM

*PODANE WARTOŚCI I WYMIARY MAJĄ CHARAKTER ORIENTACYJNY

SF6060S+ Linia do cięcia, sortowania i układania
Crosscut saw & Lengths sorting & Stacker

SF8005 Wielopila
Multi-head trim saw

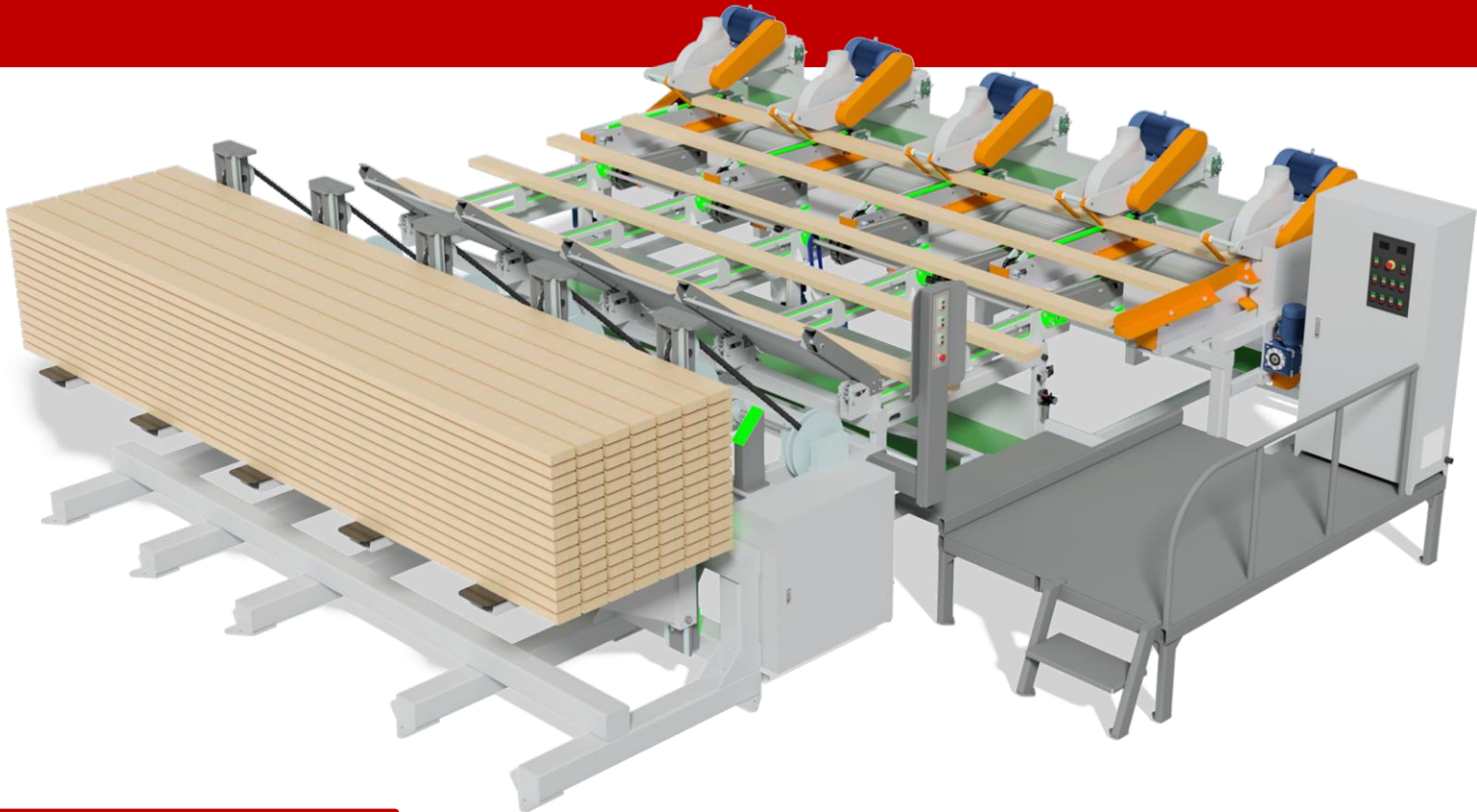
UKŁADANIE W STOSY / *STACKING*

UKŁADANIE W STOSY / *STACKING*

SORTOWANIE DŁUGOŚCI / *LENGTH SORTING*

CIĘCIE POPRZECZNE / *CROSS CUTTING*

PODAWANIE / *FEEDING*



WSTĘP / *INTRODUCTION*

TA LINIA PRODUKCYJNA CNC JEST UŻYWANA GŁÓWNIIE DO OBRÓBKII DŁUGIEGO DREWNA. MOŻE REALIZOWAĆ CIĘCIE DREWNA O STAŁEJ I LOSOWEJ DŁUGOŚCI, INTELIGENTNE SORTOWANIE, AUTOMATYCZNE PRZENOSZENIE I AUTOMATYCZNE UKŁADANIE.

THIS CNC PRODUCTION LINE IS MAINLY USED FOR LONG WOOD PROCESSING CAN REALIZE THE WOOD FIXED-LENGTH AND RANDOM LENGTH CUTTING INTELLIGENT SORTING, AUTOMATIC CONVEYING AND AUTOMATIC STACKING

FUNKCJA / *FEATURE*

OSZCZĘDNOŚĆ PRACY/ WYSOKA WYDAJNOŚĆ/ ROZMIAR DREWNA: 10-6000 mm URZĄDZENIE MOŻNA POŁĄCZYĆ Z INNYMI URZĄDZENIAMI DO OBRÓBKII DREWNA W CELU REALIZACJI AUTOMATYCZNEJ PRODUKCJI.

LABOUR SAVING/HIGH EFFICIENCY/LUMBER SIZE:10-6000MM WHICH IT COULD BE CONNECTED WITH OTHER WOOD PROCESSING EQUIPMENT TO REALIZE AUTOMATIC PRODUCTION.



18 CIĘĆ/MIN
18 CUTS/MIN

PODAJNIK AUTOMATYCZNY
AUTOMATIC FEEDER

TRANSPORTER ODPADÓW
WASTE BELT CONVEYOR

TRANSPORTER TAŚMOWY
OUTFEED BELT CONVEYOR



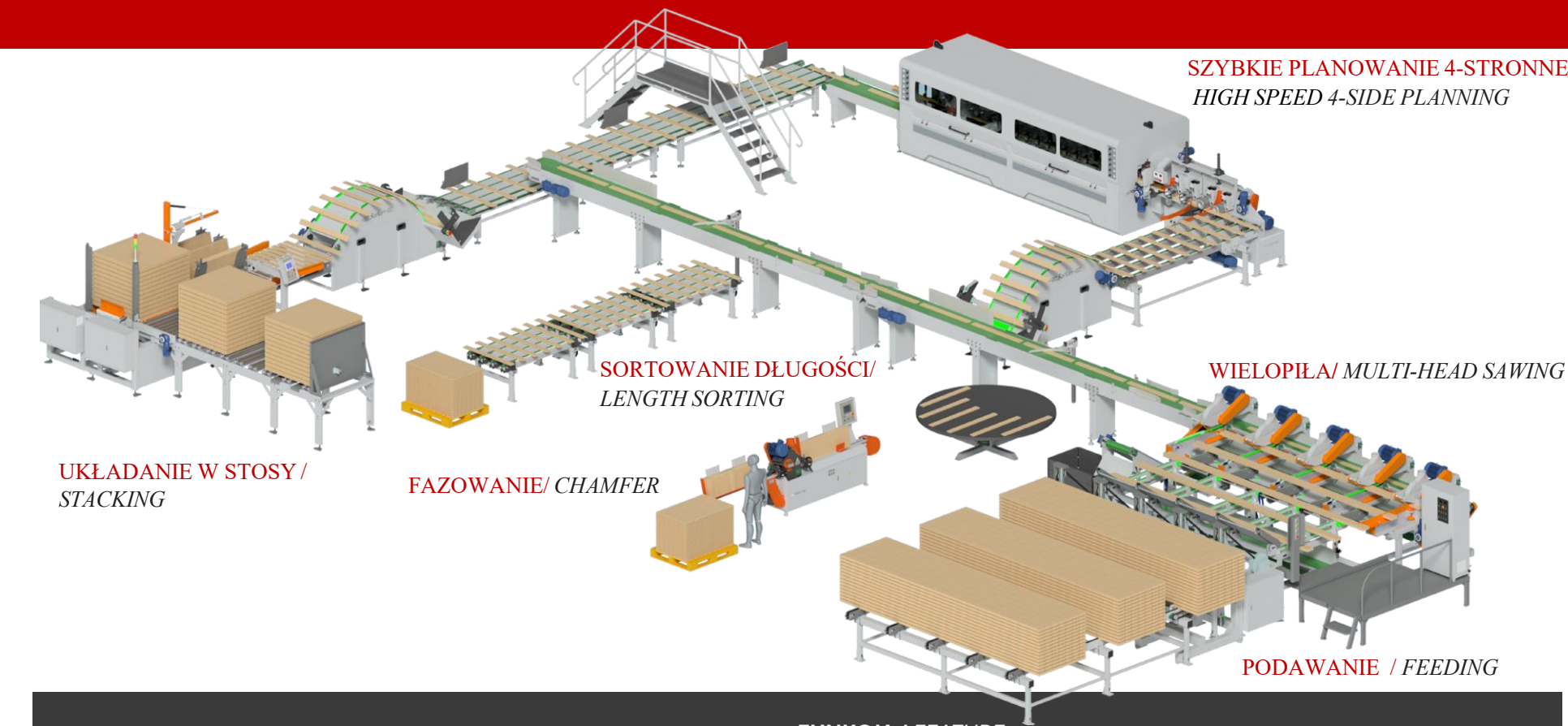
ROZMIAR DESKI
BOARD SIZE

KOŃCOWY
ROZMIAR
FINISH SIZE

L	2000-5500 mm	550-5000 mm
W	10-400 mm	10-400 mm
H	10-110 mm	10-110 mm

*PODANE WARTOŚCI I WYMIARY MAJĄ CHARAKTER ORIENTACYJNY

SF8005+ Wielogłowicowa linia do cięcia, sortowania i układania
Multi-head saw & Length sorting & Stacker



WSTĘP / INTRODUCTION

TA LINIA PRODUKCYJNA JEST UŻYWANA GŁÓWNIEM DO OBRÓBK DŁUGIEGO DREWNA, MOŻE WYKONYWAĆ WIELOKROTNE CIĘCIE POPRZECZNE, AUTOMATYCZNE PRZENOSZENIE, ZAPEWNIAC INTELIGENTNE PLANOWANIE SYSTEMU, FAZOWANIE I AUTOMATYCZNE UKŁADANIE W STOSY.

THIS PRODUCTION LINE IS MAINLY USED FOR LONG WOOD PROCESS, CAN MULTI CROSS CUTTING, AUTOMATIC CONVEYING, INTELLIGENT PROVIDING SYSTEM PLANNING, CHAMFERING AND AUTOMATIC STACKING

FUNKCJA / FEATURE

OSZCZĘDNOŚĆ PRACY/WYSOKA WYDAJNOŚĆ/ROZMIAR DREWNA: 2000-5000 mm MOŻLIWOŚĆ DOSTOSOWANIA ROZWIĄZANIA DO SORTOWANIA, AUTOMATYCZNE DOSTOSOWANIE DO WYMAGAŃ I PRZESTRZENI FABRYCZNEJ

LABOUR SAVING/HIGH EFFICIENCY/LUMBER SIZE:2000-5000 mm REALIZE SOLUTION CUSTOMIZATION ACCORDING TO SORTING, AUTOMATIC YOUR REQUIREMENTS AND FACTORY SPACE

SF7041 Obcinarka naroży
Pallet corner rounder

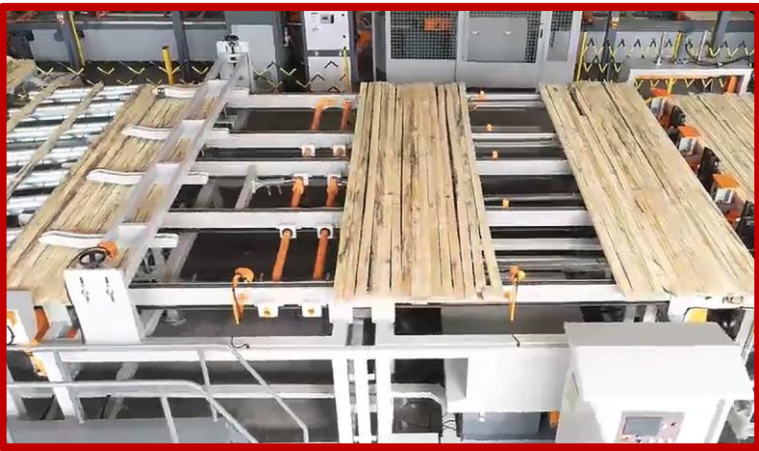
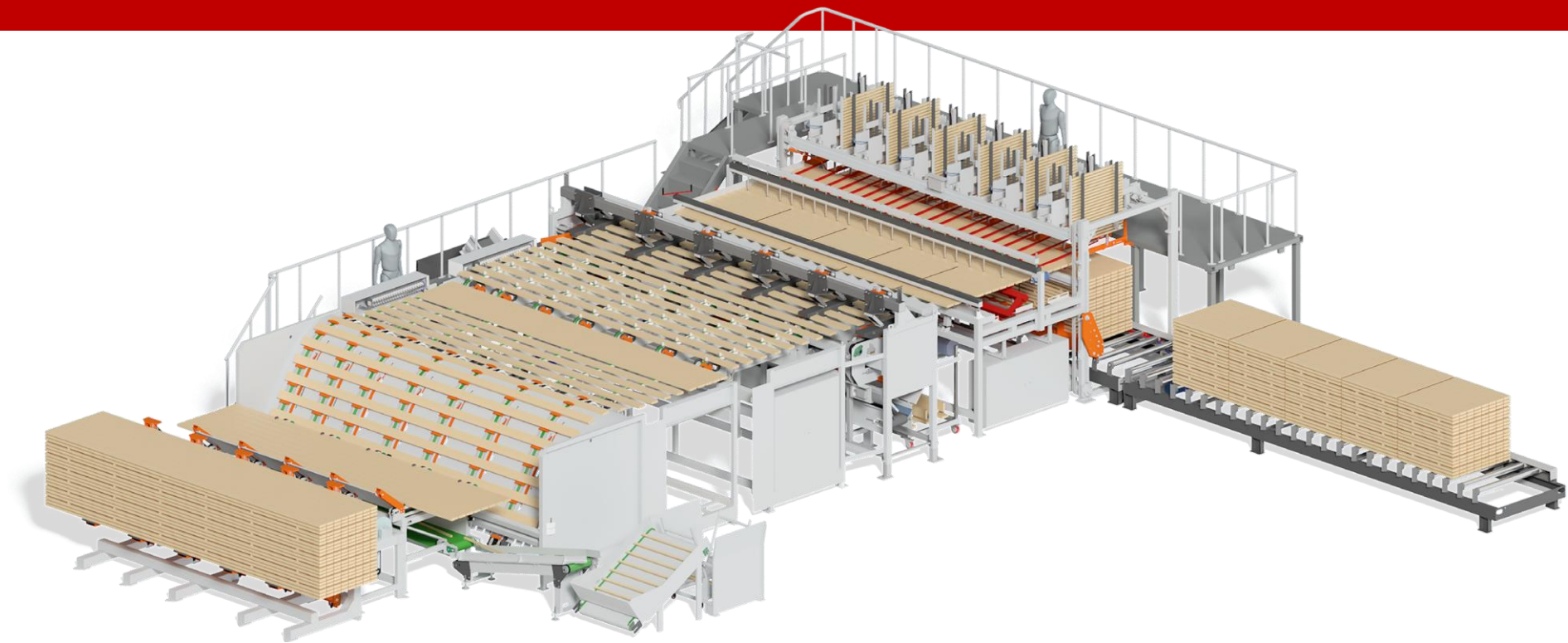


✕ H: 70-165 mm

STANDARDOWA KONFIGURACJA: R=50mm(opcjonalny wymiar promienia)
OPCJONALNIE: NÓŻ PŁASKI
STANDARD CONFIGURATION: R=50mm (optional radius dimension)
OPTIONAL: FLAT KNIFE

MOC SILNIKA 4 Kw
ENGINE POWER 4 Kw

*PODANE WARTOŚCI I WYMIARY MAJĄ CHARAKTER ORIENTACYJNY



25-180 m³ /h

STEROWANIE SIEMENS
SIEMENS CONTROL SYSTEM

MOC SILNIKA 98 Kw
ENGINE POWER 98 Kw



ROZMIAR DESKI
BOARD SIZE

ROZMIAR STOSU
STACK SIZE

L

2500-6000 mm

2500-6000 mm

W

50-200 mm

980-1200 mm

H

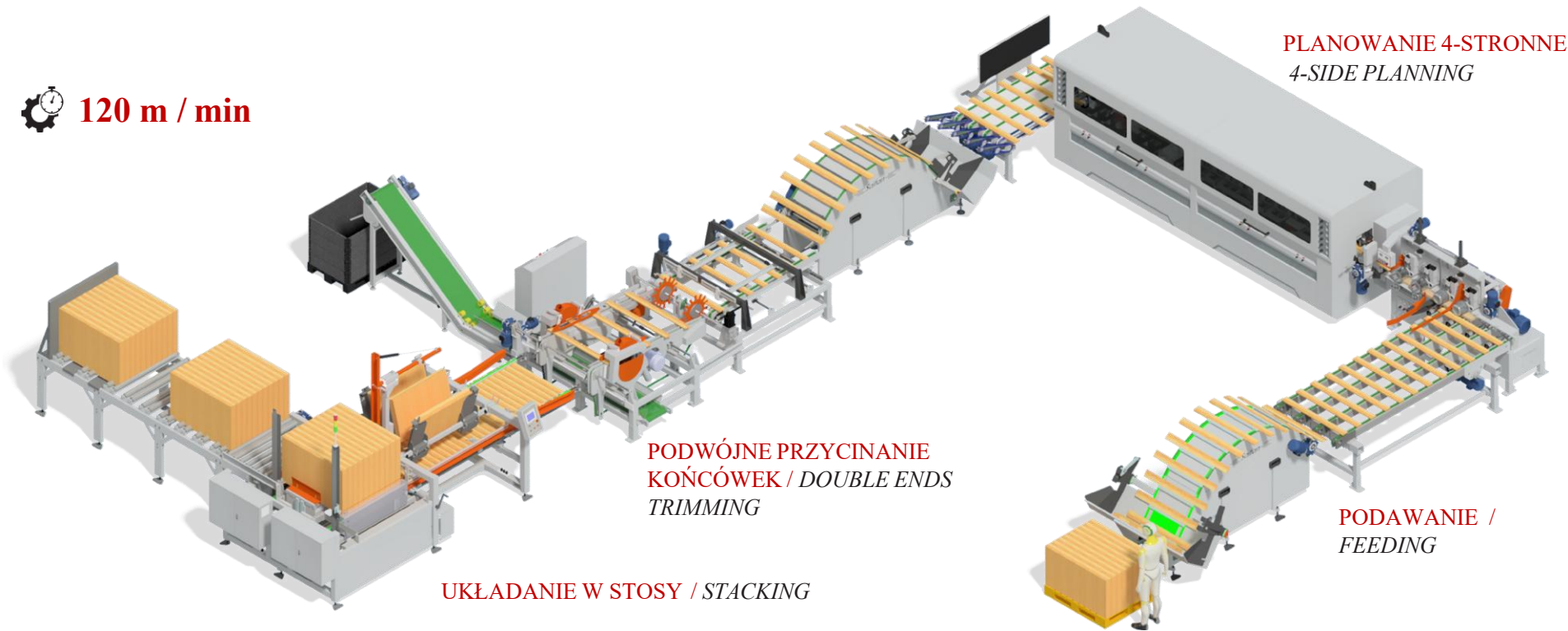
20-90 mm

690-1200 mm

*PODANE WARTOŚCI I WYMIARY MAJĄ CHARAKTER ORIENTACYJNY



120 m / min



WSTĘP / INTRODUCTION

LINIA PRODUKCYJNA JEST WYKORZYSTYWANA GŁÓWNIIE DO STANDARDOWEJ OBRÓBKII TARCICY PALETOWEJ. UMOŻLIWIA ONA ROZŁADOWYWANIE CAŁYCH PAKIETÓW, SZYBKIE PLANOWANIE BOCZNE, PRZYCINANIE OBU KOŃCÓW I AUTOMATYCZNE UKŁADANIE W STOSY.

THIS PRODUCTION LINE IS MAINLY USED FOR STANDARD PALLET LUMBER PROCESSING, WHICH CAN REALIZE WHOLE PACKAGE DESTACKING, HIGH-SPEED SIDE PLANNING, DOUBLE ENDS TRIMMING AND AUTOMATIC STACKING.

FUNKCJA / FEATURE

OSZCZĘDNOŚĆ PRACY/ WYSOKA WYDAJNOŚĆ/ ROZMIAR DREWNA: 800-1500 MM ZAPEWNIAMY DOSTOSOWANIE ROZWIĄZAŃ SYSTEMOWYCH DO TWOICH WYMAGAŃ I DOSTĘPNEJ PRZESTRZENI FABRYCZNEJ

LABORS SAVING/HIGH EFFICIENCY/LUMBER SIZE:800-1500MM PROVIDING SYSTEM SOLUTION CUSTOMIZATION ACCORDING TO 4 YOUR REQUIREMENTS AND FACTORY SPACE

*PODANE WARTOŚCI I WYMIARY MAJĄ CHARAKTER ORIENTACYJNY

SF7030 Maszyna fazująca
Chamfer



L: 600-1500 W:80-150 H:17-40

TNIE 45° PO JEDNYM Z KAŻEJ
STRONY
CUT 45° ONE OF EACH SIDE

500 SZT. /HR
500 PIECES/HR

KONTOLER PLC
PLC CONTROL

MOC SILNIKA 7,5 Kw
ENGINE POWER 7,5 Kw

*PODANE WARTOŚCI I WYMIARY MAJĄ CHARAKTER ORIENTACYJNY

SF7011 Maszyna do rowkowania jednogłowicowego
Single head notcher



W: 0-230mm H: 0-60 mm
(ROWEK/NOTCH)

WYMIENNA GŁOWICA TNĄCA
INTERCHANGEABLE CUTTER HEAD

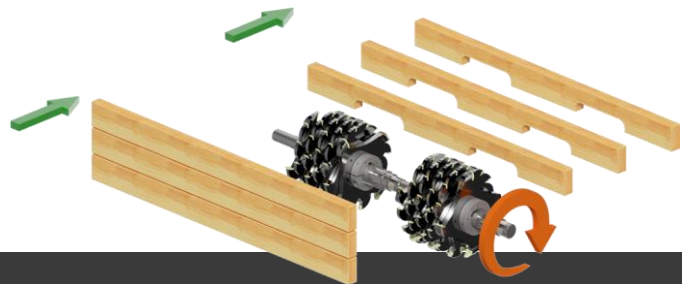
500 SZT. /HR
500 PIECES/HR

KONTOLER PLC
PLC CONTROL

MOC SILNIKA 15 Kw
ENGINE POWER 15 Kw

*PODANE WARTOŚCI I WYMIARY MAJĄ CHARAKTER ORIENTACYJNY

SF7013 Wykrawarka dwugłowicowa
Double-head notcher



W: 0-230mm H: 0-70 mm
(ROWEK/NOTCH)

WYMIENNA GŁOWICA TNĄCA
INTERCHANGEABLE CUTTER HEAD

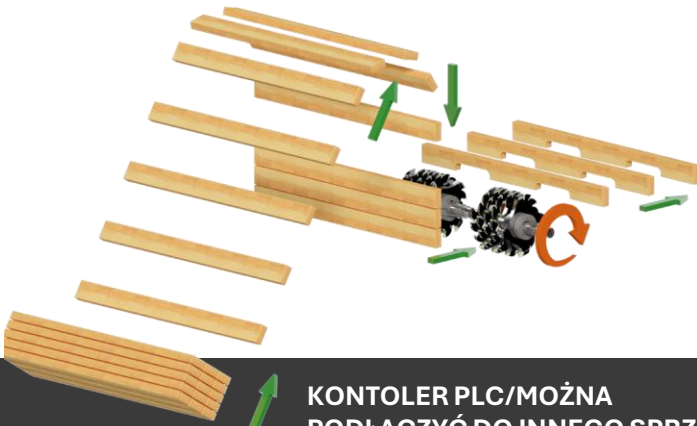
1000-1400 SZT. /HR
1000-1400 PIECES/HR

KONTOLER PLC
PLC CONTROL

MOC SILNIKA 30 Kw
ENGINE POWER 30 Kw

*PODANE WARTOŚCI I WYMIARY MAJĄ CHARAKTER ORIENTACYJNY

SF7013S Wykrawarka dwugłowicowa i podajnik wejściowy
Double-head notcher & In-feeder



W: 0-230mm H: 0-70 mm
(ROWEK/NOTCH)



WYMIENNA GŁOWICA TNĄCA
INTERCHANGEABLE CUTTER HEAD

1000-1400 SZT. /HR
1000-1400 PIECES/HR

KONTOLER PLC/MOŻNA
PODŁĄCZYĆ DO INNEGO SPRZĘTU
W CELU UZYSKANIA LINII
PLC CONTROL/CAN CONNECT TO
OTHER EQUIPMENT FOR LINE

MOC SILNIKA 32 Kw
ENGINE POWER 32 Kw

*PODANE WARTOŚCI I WYMIARY MAJĄ CHARAKTER ORIENTACYJNY

SF4020 Maszyna do wiercenia i nitowania z dwiema głowicami
Double heads drilling & Riveting machine



L: 540-1200 mm W: 195-205 mm H: 19-22 mm

MOC SILNIKA 4,2 Kw
ENGINE POWER 4,2 Kw

ODLEGŁOŚĆ MIĘDZY OTWORAMI: 50 mm
HOLE DISTANCE : 50 mm

3000 SZT. / 8 H
3000 PIECES/ 8 HR

*PODANE WARTOŚCI I WYMIARY MAJĄ CHARAKTER ORIENTACYJNY

SF4022 Maszyna do wiercenia z dwiema głowicami
Double heads drilling machine



L: 540-1200 mm W: 195-205 mm H: 19-22 mm

MOC SILNIKA 3 Kw
ENGINE POWER 3 Kw

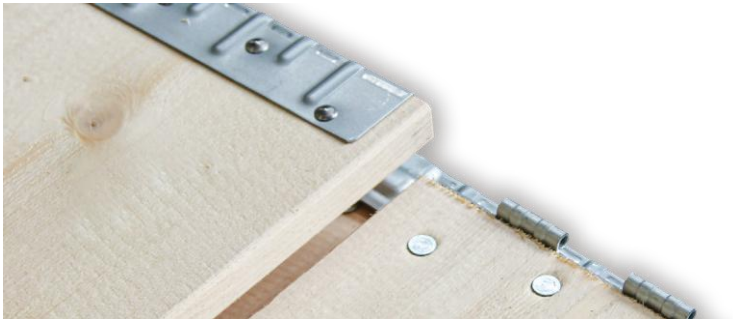
ODLEGŁOŚĆ MIĘDZY OTWORAMI: 50 mm
HOLE DISTANCE : 50 mm

3000 SZT. / 8 H
3000 PIECES/ 8 HR

*PODANE WARTOŚCI I WYMIARY MAJĄ CHARAKTER ORIENTACYJNY



SF4051 Nitownica dwustronna
Double heads riveting machine



L: 540-1200 mm W: 195-205 mm H: 19-22 mm

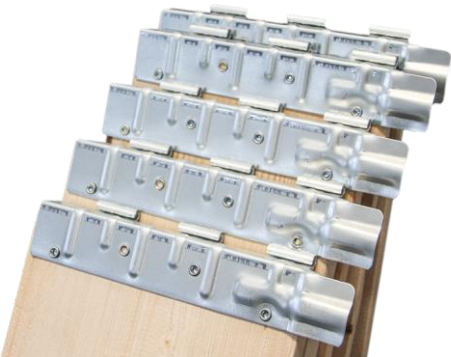
MOC SILNIKA 5,3 Kw
ENGINE POWER 5,3 Kw

ODLEGŁOŚĆ MIĘDZY OTWORAMI: 50 mm
HOLE DISTANCE : 50 mm

2000 SZT. / 8 H
2000 PIECES/ 8 HR

*PODANE WARTOŚCI I WYMIARY MAJĄ CHARAKTER ORIENTACYJNY

SF4091 Nitownica jednostronna
Single head riveting machine



L ≥ 100 mm W: 195-205 mm H: 19-22 mm

MOC SILNIKA 2,5 Kw
ENGINE POWER 2,5 Kw

ODLEGŁOŚĆ MIĘDZY OTWORAMI: 50 mm
HOLE DISTANCE : 50 mm

1500 SZT. / 8 H
1500 PIECES/ 8 HR

*PODANE WARTOŚCI I WYMIARY MAJĄ CHARAKTER ORIENTACYJNY



SZEROKOŚĆ WIDTH	2,3m
WYSOKOŚĆ LENGTH	1,6 m
ZASILANIE POWER	400 V
MOC ZAINST. INSTALLED POWER	18 kW
WYDAJNOŚĆ PRODUCTIVITY	10 BAL./MIN.
WAGA WEIGHT	5 t

*PODANE WARTOŚCI I WYMIARY MAJĄ CHARAKTER ORIENTACYJNY



L:540-1200mm W:195-205mm H:19-22mm	1. PODAJNIK DESEK BOARD FEEDER
10 SZT. / MIN	2. WIERCENIE I PODAJNIK NITÓW DRILLING&RIVET FEEDING
STEROWANIE SIEMENS SIEMENS CONTROL SYSTEM	3. RAMIE OBRACAJĄCE O 180° FLIPPER
MOC SILNIKA 11 Kw ENGINE POWER 11 Kw	4. PODAJNIK ZAWIASÓW HINGE FEEDER
	5. NITOWANIE RIVETING
	6. WYPALANIE BRANDER
	7. SZTAPLARKA STACKER

*PODANE WARTOŚCI I WYMIARY MAJĄ CHARAKTER ORIENTACYJNY

RST2000 Robot sztaplujący
Stacking robot



360 SZT./ H

ZASIĘG PRACY RAMIENIA 3,1 m
ARM WORKING RANGE 3.1 m

MOC ZAINST. 23,4 Kw
INSTALLED POWER 23,4 Kw

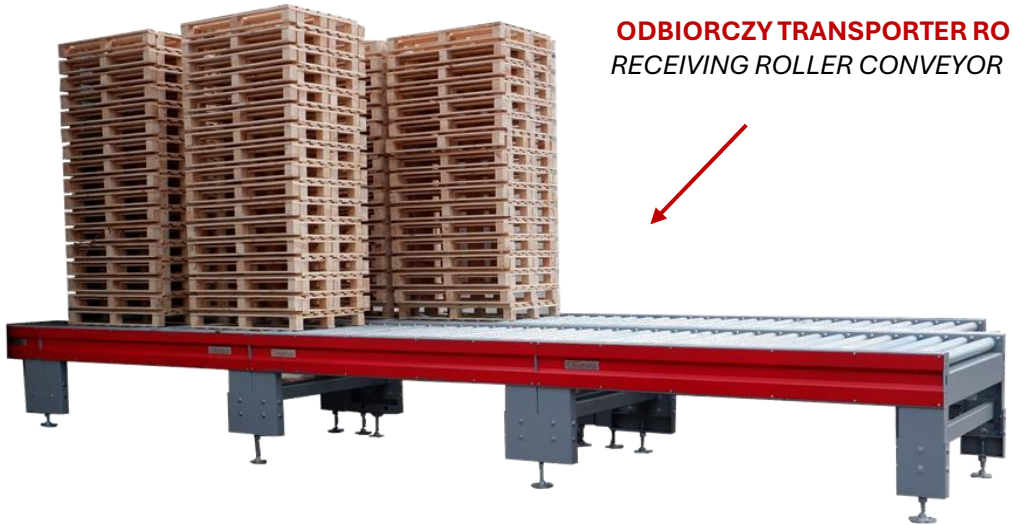
MAX. OBCIĄŻENIE CAŁKOWITE 550 kg
MAXIMUM TOTAL LOAD 550 kg

ROBOT W LINII ZASTĘPUJE
SZTAPLARKE
A ROBOT IN THE LINE REPLACES A
STACKER

ODBIERA JEDNOCZEŚNIE DWIE
PALETY O RÓŻNYCH WYMIARACH
COLLECTS TWO PALLETS OF
DIFFERENT SIZES AT THE SAME
TIME

*PODANE WARTOŚCI I WYMIARY MAJĄ CHARAKTER ORIENTACYJNY

TR2000 Transporter rolkowy do robota z magazynem
Roller conveyor for a robot with a magazine



ODBIORCZY TRANSPORTER ROLKOWY /
RECEIVING ROLLER CONVEYOR



TRANSPORTER ROLKOWY DO ODBIORU BLATÓW /
ROLLER CONVEYOR FOR COUNTERTOP COLLECTION

ODBIORCZY TRANSPORTER ROLKOWY – SŁUŻY
JAKO MAGAZYN PALET
RECEIVING ROLLER CONVEYOR -SERVES AS A
PALLET MAGAZINE

TRANSPORTER ROLKOWY DO ODBIORU
BLATÓW- STÓŁ, NA KTÓRYM ROBOT UKŁADA
BLATY W SZTAPEL.
ROLLER CONVEYOR FOR COUNTERTOP
COLLECTION - A TABLE ON WHICH THE ROBOT
ARRANGE THE COUNTERTOPS INTO A STACK.

DŁUGOŚĆ 2,5 m
LENGTH 2,5m

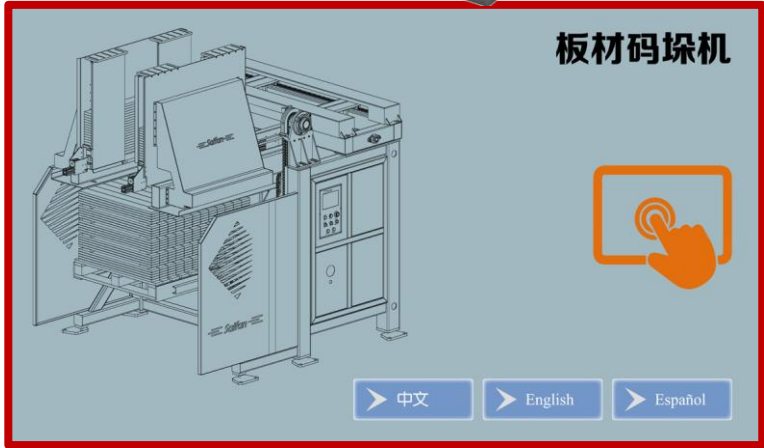
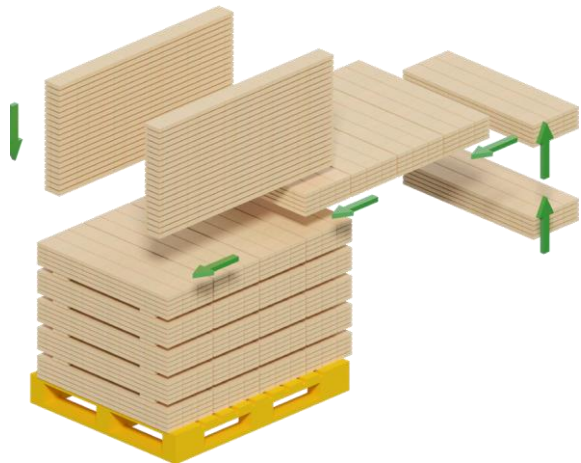
SZEROKOŚĆ 1,4m
WIDTH 1,4 m

WYSOKOŚĆ 8,0 m
HEIGHT 8,0 m

*PODANE WARTOŚCI I WYMIARY MAJĄ CHARAKTER ORIENTACYJNY

SF8030 Sztaplarka desek krótkich

Short board stacker

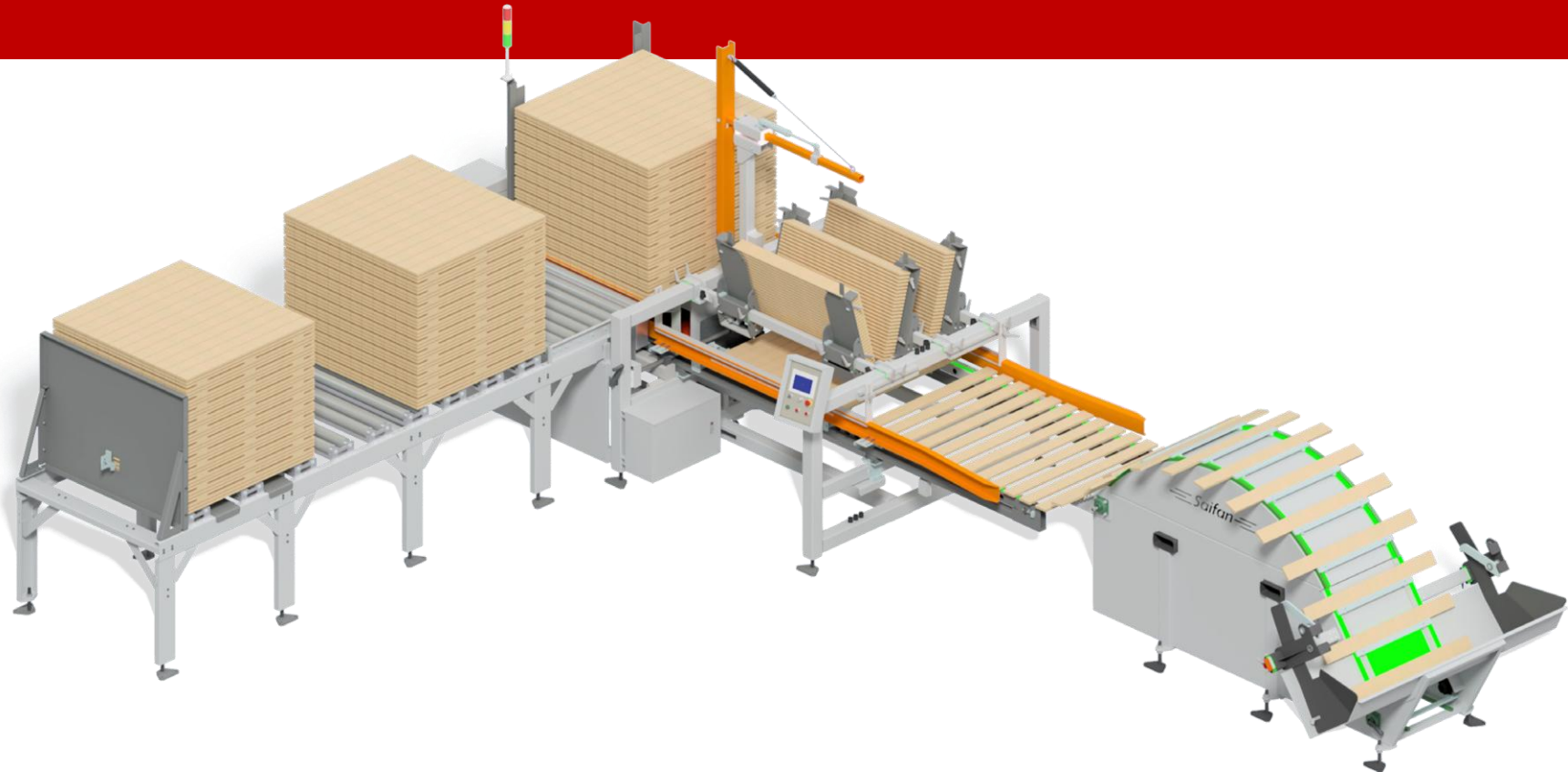


3-40 m³ /h		ROZMIAR DESKI BOARD SIZE	ROZMIAR STOSU STACK SIZE
STEROWANIE SIEMENS SIEMENS CONTROL SYSTEM		L	600-1350 mm
MOC SILNIKA 4,5 Kw ENGINE POWER 4,5 Kw	W	70-300 mm	1000-1200 mm
	H	10-140 mm	0-1200 mm

*PODANE WARTOŚCI I WYMIARY MAJĄ CHARAKTER ORIENTACYJNY

SF8010 Sztaplarka desek

Board stacker

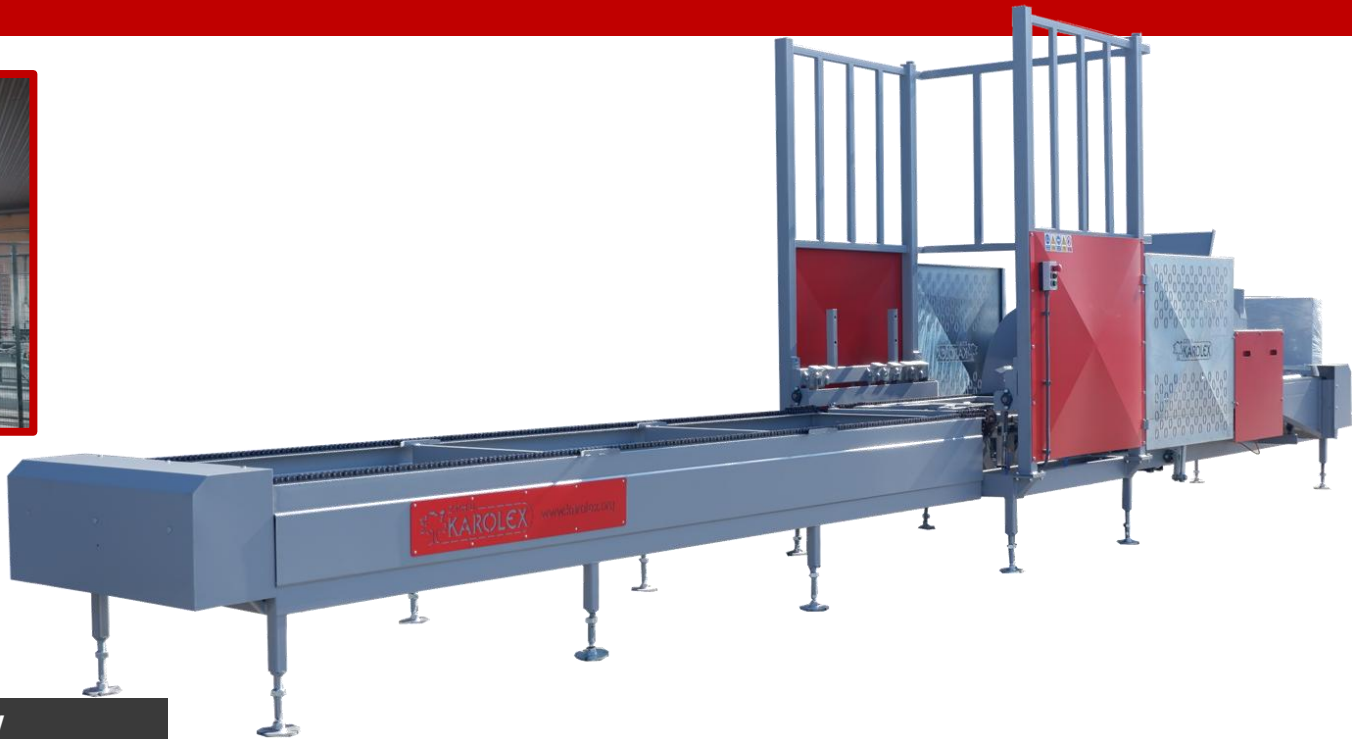


5-50 m³ /h		ROZMIAR DESKI BOARD SIZE	ROZMIAR STOSU STACK SIZE
STEROWANIE SIEMENS SIEMENS CONTROL SYSTEM		L	800-1500 mm
MOC SILNIKA 12 Kw ENGINE POWER 12 Kw	W	50-200 mm	800-1200 mm
	H	15-100 mm	0-1100 mm

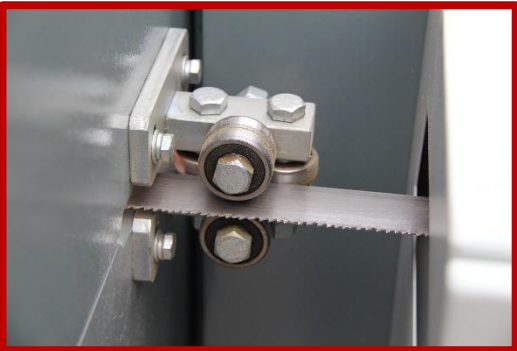
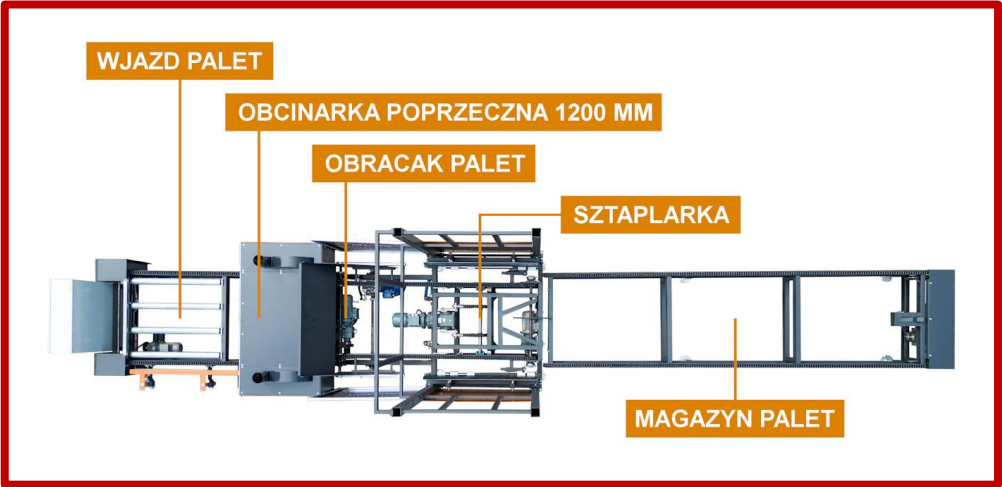
*PODANE WARTOŚCI I WYMIARY MAJĄ CHARAKTER ORIENTACYJNY

SP1000 Sztaplarka palet przemysłowych
Industrial pallet stacker

SF5201 Demontaż palet
Pallet dismantler



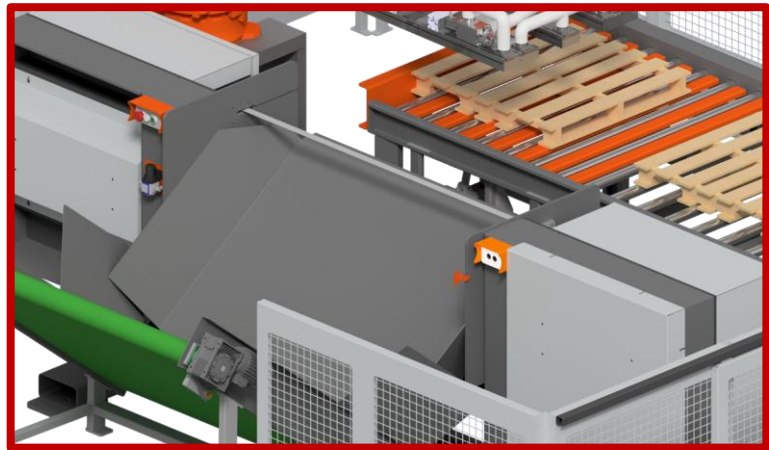
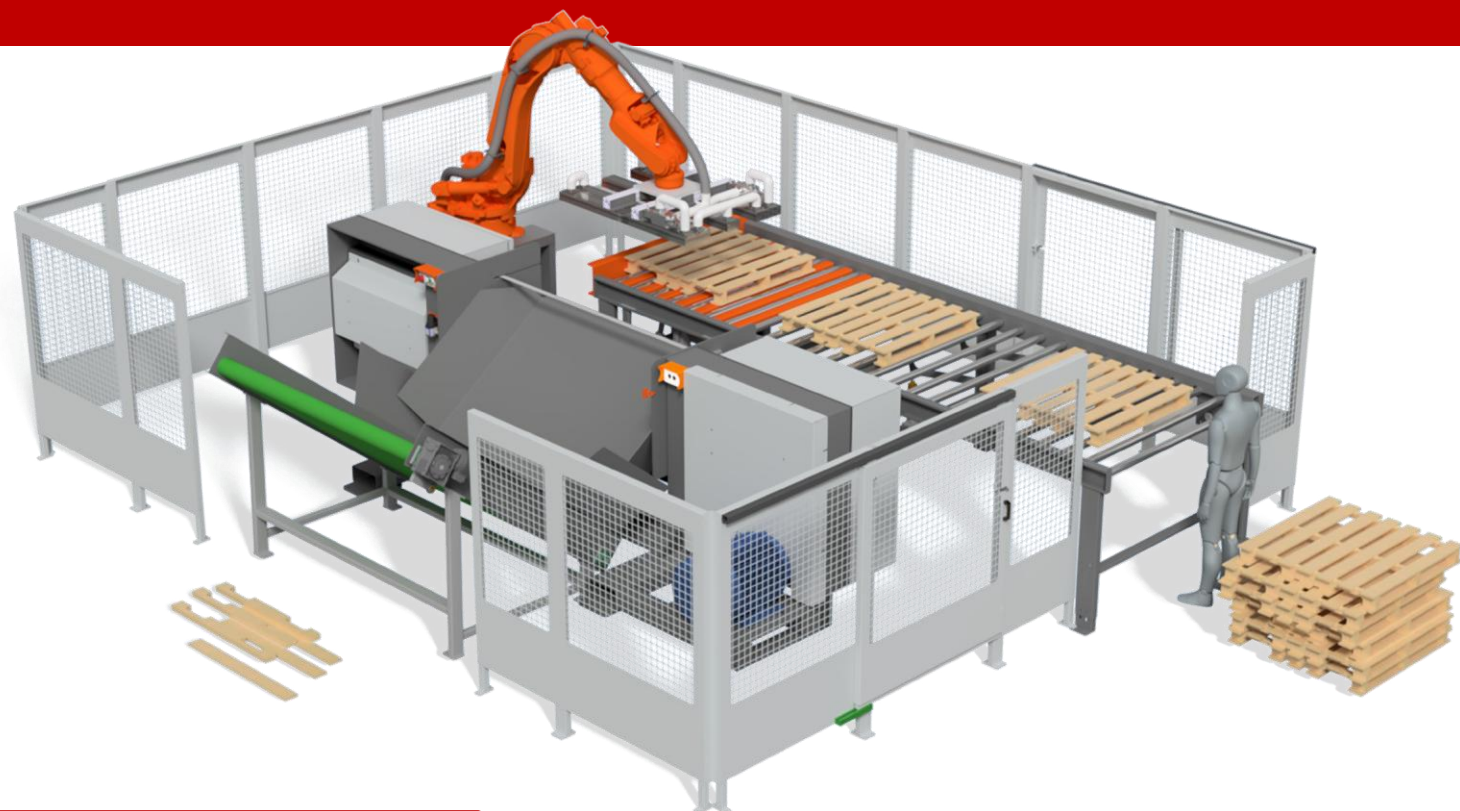
MAGAZYN 3-8 SŁUPKÓW MAGAZINE 3-8 POSTS	
SZEROKOŚĆ WIDTH	2 m
WYSOKOŚĆ HEIGHT	3 m
ZASILANIE POWER SUPPLY	400 V
MOC ZAINST. INSTALLED POWER	17 Kw
WYDAJNOŚĆ EFFICIENCY	240 szt./h



L: 800-1500 mm W: 700-1200 mm H:130-160 mm	MOC SILNIKA 8,3 Kw ENGINE POWER 8,3 Kw
30-40 SZT. / H 30-40 PIECES/ HR	

*PODANE WARTOŚCI I WYMIARY MAJĄ CHARAKTER ORIENTACYJNY

SF5200 Zrobotyzowana linia produkcyjna do demontażu palet
Robotic pallet dismantler



L: 1000-1200 mm W: 700-1200 mm
H:130-160 mm

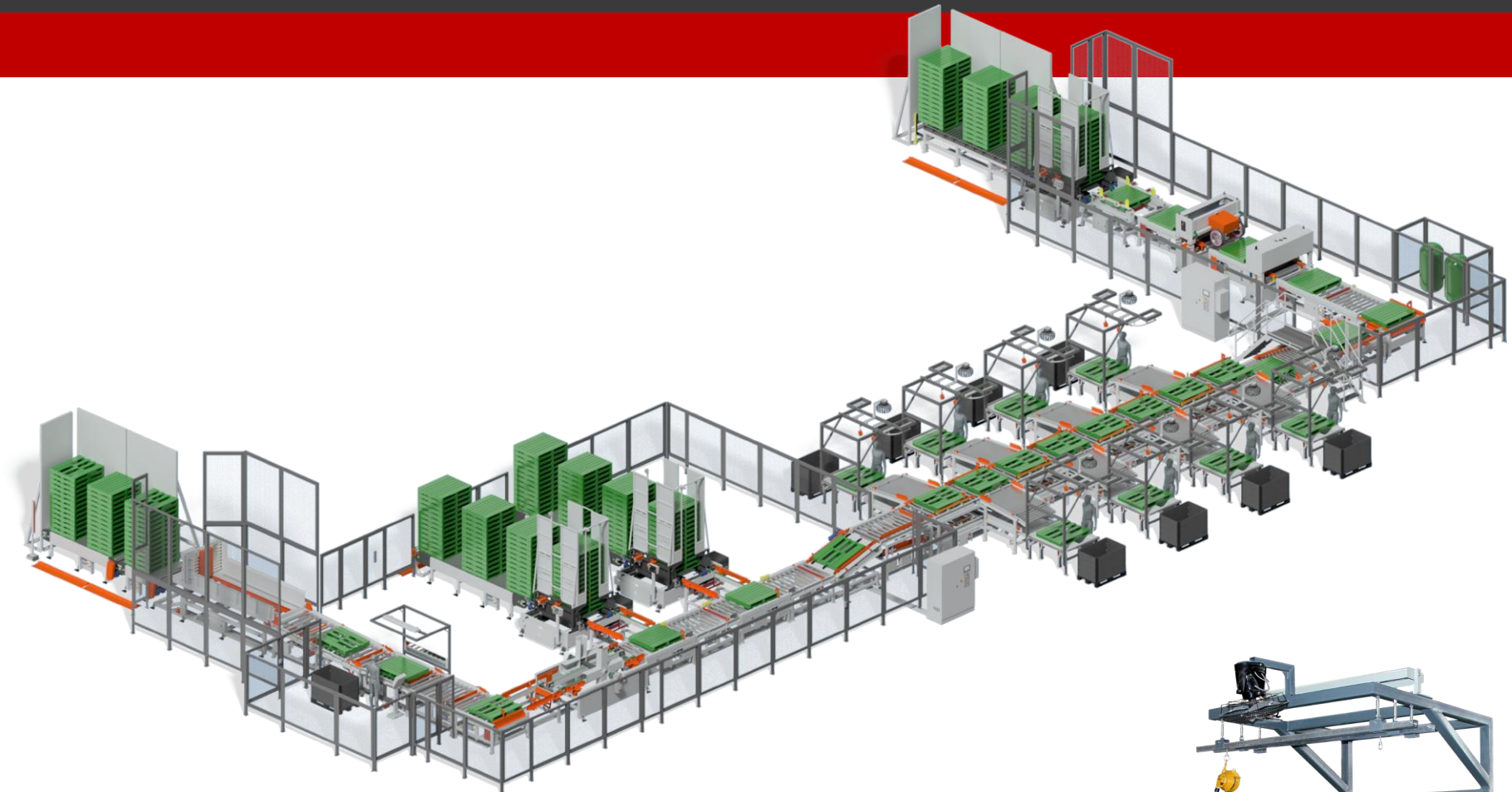
40-80 SZT. / H
40-80 PIECES/ HR

STEROWANIE SIEMENS
SIEMENS CONTROL SYSTEM

MOC SILNIKA 18,8 Kw
ENGINE POWER 18,8 Kw

*PODANE WARTOŚCI I WYMIARY MAJĄ CHARAKTER ORIENTACYJNY

SF5000+ Linia do naprawy palet
Pallet repair system



L:1000-1200mm W:1000mm
H:130-160mm

4-6 SZT. / MIN

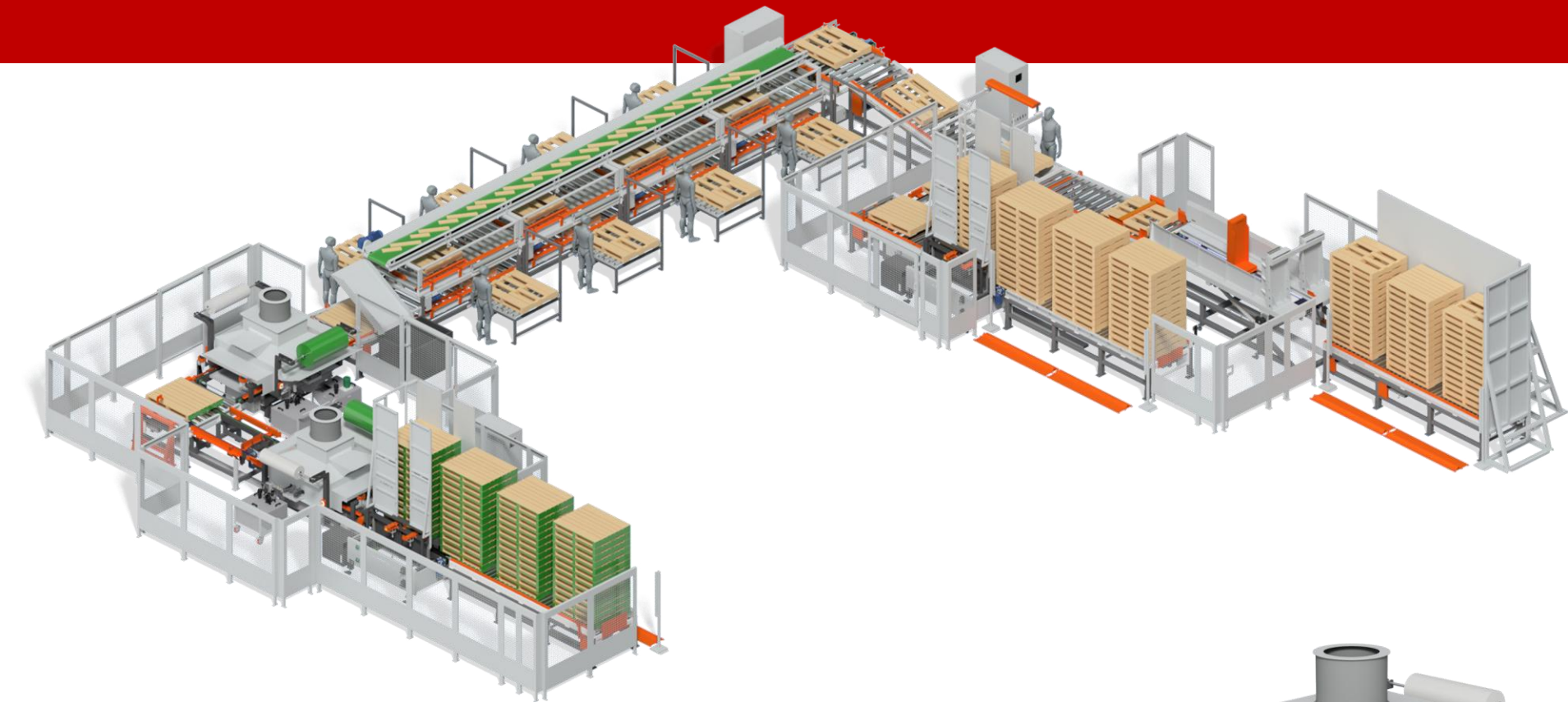
STEROWANIE SIEMENS
SIEMENS CONTROL SYSTEM

1. ROZŁADOWYWANIE (TIPPER)
2. SORTOWANIE (SORTING)
3. RAMIE OBRACAKA (FLIPPER)
4. SZTAPLARKA (STACKER)
5. STANOWISKO NAPRAWY PALET (REPAIR)
6. CZYSZCZENIE (CLEANER)
7. PRASA ROLKOWA (ROLLER PRESS)
8. SZTAPLARKA (STRCKER)

*PODANE WARTOŚCI I WYMIARY MAJĄ CHARAKTER ORIENTACYJNY



SF5000+ Linia do naprawy palet z systemem kabin lakierniczych
Pallet repair & Paint booth system



L:1000-1200mm W:1000mm
H:130-160mm

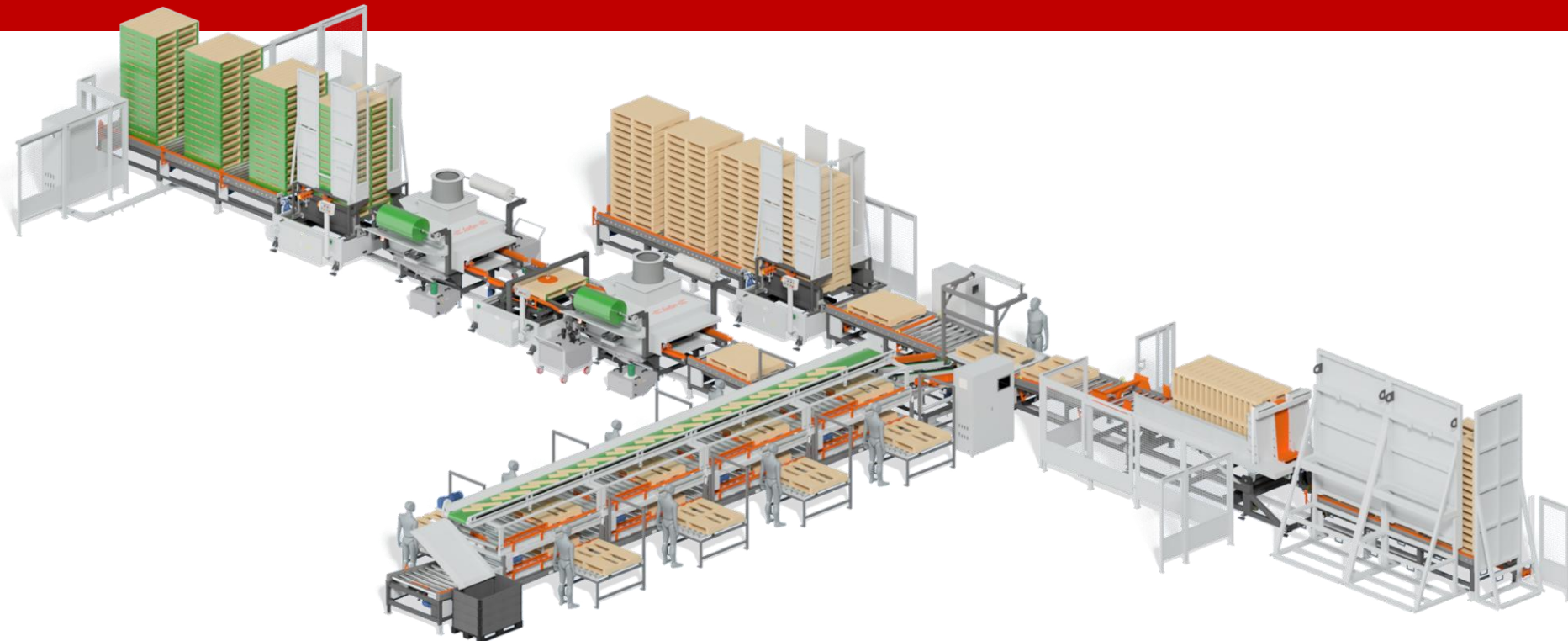
4-6 SZT. / MIN

STEROWANIE SIEMENS
SIEMENS CONTROL SYSTEM

1. ROZŁADOWYWANIE (TIPPER)
2. SORTOWANIE (SORTING)
3. SZTAPLARKA (STACKER)
4. STANOWISKO NAPRAWY PALET (REPAIR)
5. KABINY LAKIERNICZE (PAINT BOOTH)
6. SZTAPLARKA (STRCKER)

*PODANE WARTOŚCI I WYMIARY MAJĄ CHARAKTER ORIENTACYJNY

SF5000+ Linia do naprawy palet z systemem kabin lakierniczych
Pallet repair & Paint booth system



L:1000-1200mm W:1000mm
H:130-160mm

4-6 SZT. / MIN

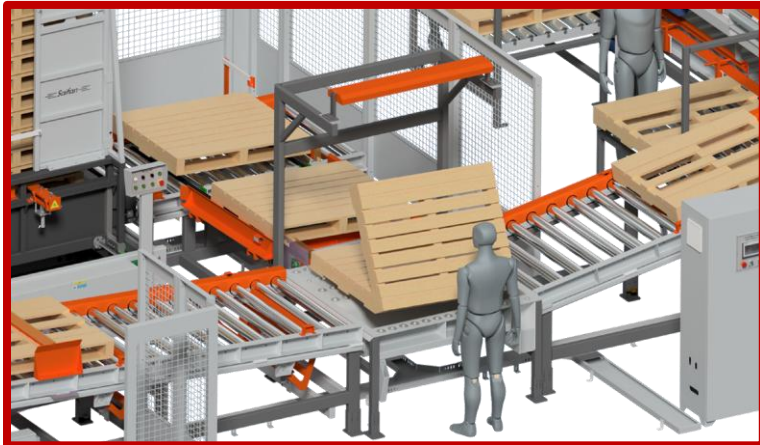
STEROWANIE SIEMENS
SIEMENS CONTROL SYSTEM

1. ROZŁADOWYWANIE (TIPPER)
2. SORTOWANIE (SORTING)
3. SZTAPLARKA (STACKER)
4. STANOWISKO NAPRAWY PALET (REPAIR)
5. KABINY LAKIERNICZE (PAINT BOOTH)
6. SZTAPLARKA (STRCKER)

*PODANE WARTOŚCI I WYMIARY MAJĄ CHARAKTER ORIENTACYJNY

SF5000+ Linia do naprawy palet z systemem kabin lakierniczych

Pallet repair & Paint booth system



L:1000-1200mm W:1000mm
H:130-160mm

8-10 SZT. / MIN

STEROWANIE SIEMENS
SIEMENS CONTROL SYSTEM

1. ROZŁADOWYWANIE (TIPPER)
2. SORTOWANIE (SORTING)
3. CZYSZCZENIE & PRASA ROLKOWA (CLENER&ROLLER PRESS)
4. SZTAPLARKA (STACKER)
5. ROZŁADOWYWANIE (TIPPER)
6. STANOWISKO NAPRAWY PALET (REPAIR)
7. KABINY LAKIERNICZE (PAINT BOOTH)
8. SZTAPLARKA (STRCKER)

*PODANE WARTOŚCI I WYMIARY MAJĄ CHARAKTER ORIENTACYJNY

SF9026C Linia do gwoździowania palet w stylu amerykańskim (długie palety)

Big pallet nailing machine



1 SZT./ MIN
1 PIECES/MIN

STEROWANIE SIEMENS
SIEMENS CONTROL SYSTEM

MOC SILNIKA 13 kW
ENGINE POWER 13 kW

3-4 PODŁUŻNIC/PŁOZÓW
3-4 STRINGER

ZBIJANIE AUTO.
AUTO NAILING

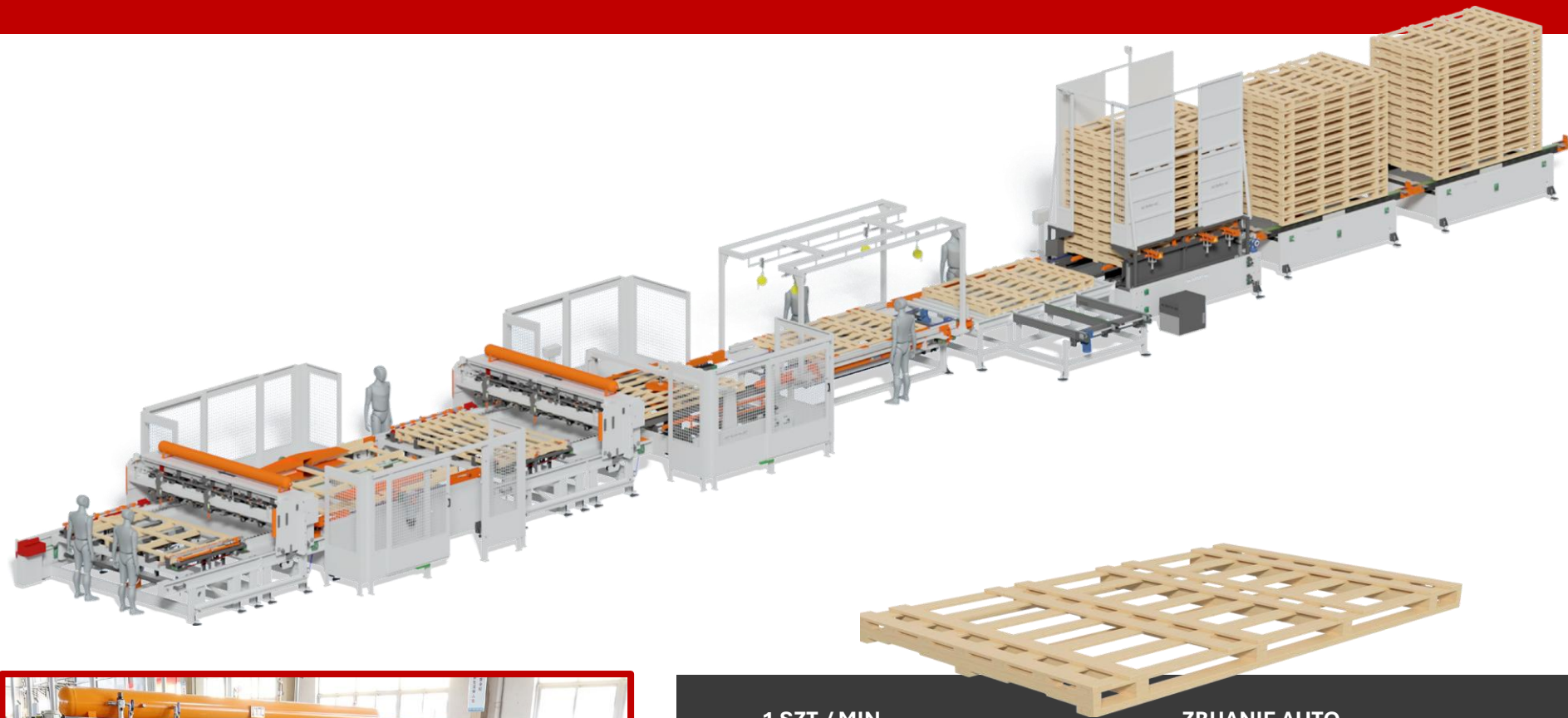
RAMIE OBRACANIA PALETY O 180°
FLIPPER

SZTAPLARKA
STACKER

TRANSPORTER ODBIORCZY
OUTFEED CONVEYOR

*PODANE WARTOŚCI I WYMIARY MAJĄ CHARAKTER ORIENTACYJNY

SF9026X Linia do gwoździowania palet w stylu amerykańskim (długie palety)
Big pallet nailing machine



1 SZT./ MIN
1 PIECES/MIN

STEROWANIE SIEMENS
SIEMENS CONTROL SYSTEM

MOC SILNIKA 15 kW
ENGINE POWER 15 kW

3-4 PODŁUŻNIC/PŁOZÓW
3-4 STRINGER

ZBIJANIE AUTO.
AUTO NAILING

RAMIE OBRACANIA PALETY O 180°
FLIPPER

SZTAPLARKA
STACKER

TRANSPORTER ODBIORCZY
OUTFEED CONVEYOR

*PODANE WARTOŚCI I WYMIARY MAJĄ CHARAKTER ORIENTACYJNY

SF1000PPS Malowanie palet i linia kodująca
Pallet painting & Codnig Line



- Podwójna filtracja spalin, zgodność z wymogami ochrony środowiska dotyczącymi emisji spalin.
- Zgodność z wymogami dotyczącymi odprowadzania ścieków, określonymi w przepisach ochrony środowiska.
- Całkowicie nowy, mechaniczny desztaplator, szybszy i bardziej wydajny.
- Sterownik PLC Siemens, komponenty Schneider Electric i niemieckie czujniki IFM, wszystkie zgodne z unijnym certyfikatem CE.

- Double exhaust gas filtration, comply with the environmental protection exhaust emission requirements
- Comply with the waste water discharge requirement by the environmental protection rules.
- Fully new mechanical destacker, faster and more efficient
- Siemens PLC, Schneider Electric components, and German IFM sensors, all comply with EU CE certification